

SONY[®]

DIGITAL STILL CAMERA

DSC-RX100M4

Self Diagnosis
Supported model

自己診断 搭載機種

Cyber-shot

 MEMORY STICK

LITHIUM ION 

 CLASS 10

 AVCHD Progressive

 HDMI



 XAVC S

SERVICE MANUAL (LEVEL 2)

1st Edition

⚠ 警告

このマニュアルは、サービス専用です。
お客様が、このマニュアルに記載された設置や保守、点検、修理などを行うと感電や火災、人身事故につながる可能性があります。
危険をさけるため、サービストレーニングを受けた技術者のみご使用ください。

⚠ WARNING

This manual is intended for qualified service personnel only.
To reduce the risk of electric shock, fire or injury, do not perform any servicing other than that contained in the operating instructions unless you are qualified to do so. Refer all servicing to qualified service personnel.

⚠ WARNUNG

Die Anleitung ist nur für qualifiziertes Fachpersonal bestimmt.
Alle Wartungsarbeiten dürfen nur von qualifiziertem Fachpersonal ausgeführt werden. Um die Gefahr eines elektrischen Schlages, Feuergefahr und Verletzungen zu vermeiden, sind bei Wartungsarbeiten strikt die Angaben in der Anleitung zu befolgen. Andere als die angegebenen Wartungsarbeiten dürfen nur von Personen ausgeführt werden, die eine spezielle Befähigung dazu besitzen.

⚠ AVERTISSEMENT

Ce manuel est destiné uniquement aux personnes compétentes en charge de l'entretien. Afin de réduire les risques de décharge électrique, d'incendie ou de blessure n'effectuer que les réparations indiquées dans le mode d'emploi à moins d'être qualifié pour en effectuer d'autres. Pour toute réparation faire appel à une personne compétente uniquement.

注意

指定以外の電池に交換すると、破裂する危険があります。
必ず指定の電池に交換してください。
使用済みの電池は、国または地域の法令に従って
処理してください。

CAUTION

Danger of explosion if battery is incorrectly replaced.
Replace only with the same or equivalent type recommended by the manufacturer.
When you dispose of the battery, you must obey the law in the relative area or country.

ATTENTION

Il y a danger d'explosion s'il y a remplacement incorrect de la batterie. Remplacer uniquement avec une batterie du même type ou d'un type équivalent recommandé par le constructeur.
Lorsque vous mettez la batterie au rebut, vous devez respecter la législation en vigueur dans le pays ou la région où vous vous trouvez.

VORSICHT

Explosionsgefahr bei Verwendung falscher Batterien. Batterien nur durch den vom Hersteller empfohlenen oder einen gleichwertigen Typ ersetzen.
Wenn Sie die Batterie entsorgen, müssen Sie die Gesetze der jeweiligen Region und des jeweiligen Landes befolgen.

Note:

Be sure to keep your PC used for service and checking of this unit always updated with the latest version of your anti-virus software. In case a virus affected unit was found during service, contact your Service Headquarters.

FÖRSIKTIGHET!

Fara för explosion vid felaktigt placerat batteri.
Byt endast mot samma eller likvärdig typ av batteri, enligt tillverkarens rekommendationer.
När du kasserar batteriet ska du följa rådande lagar för regionen eller landet.

PAS PÅ

Fare for eksplosion, hvis batteriet ikke udskiftes korrekt.
Udskift kun med et batteri af samme eller tilsvarende type, som er anbefalet af fabrikanten.
Når du bortskaffer batteriet, skal du følge lovgivningen i det pågældende område eller land.

HUOMIO

Räjähdyksvaara, jos akku vaihdetaan virheellisesti. Vaihda vain samanlaisen tai vastaavatyypiseen, valmistajan suosittelemaan akkuun.
Noudata akun hävittämisesssä oman maasi tai alueesi lakeja.

FORSIKTIG

Eksplosjonsfare hvis feil type batteri settes i. Bytt ut kun med samme type eller tilsvarende anbefalt av produsenten.
Kasser batteriet i henhold til gjeldende avfallsregler.

注意

如果更换的电池不正确，就会有爆炸的危险。
只更换同一类型或制造商推荐的电池型号。
处理电池时，必须遵守相关地区或国家的法律。

注意：

修理時に使用するパソコンは、ウィルス検出ソフトが常にアップデートを行っているパソコンを使用してください。もし、修理を行うセット、もしくはパソコンがウィルスに感染している事が判明した場合は、ソニーグループ内は社内技術相談窓口、特約店様は特約店様専用電話窓口（修理窓口）にご相談ください。

SAFETY CHECK-OUT

After correcting the original service problem, perform the following safety checks before releasing the set to the customer.

1. Check the area of your repair for unsoldered or poorly-soldered connections. Check the entire board surface for solder splashes and bridges.
2. Check the interboard wiring to ensure that no wires are “pinched” or contact high-wattage resistors.
3. Look for unauthorized replacement parts, particularly transistors, that were installed during a previous repair. Point them out to the customer and recommend their replacement.
4. Look for parts which, through functioning, show obvious signs of deterioration. Point them out to the customer and recommend their replacement.
5. Check the B+ voltage to see it is at the values specified.
6. Flexible Circuit Board Repairing
 - Set the soldering iron tip temperature to 350 °C approximately.
 - Do not touch the soldering iron on the same conductor of the circuit board (within 3 times).
 - Be careful not to apply force on the conductor when soldering or unsoldering.

UNLEADED SOLDER

This unit uses unleaded solder.

Boards requiring use of unleaded solder are printed with the lead free mark (LF) indicating the solder contains no lead.

(Caution: Some printed circuit boards may not come printed with the lead free mark due to their particular size.)





LEAD FREE MARK


Be careful to the following points to solder or unsolder.

- Set the soldering iron tip temperature to 350 °C approximately. If cannot control temperature, solder/unsolder at high temperature for a short time.
Caution: The printed pattern (copper foil) may peel away if the heated tip is applied for too long, so be careful!
Unleaded solder is more viscous (sticky, less prone to flow) than ordinary solder so use caution not to let solder bridges occur such as on IC pins, etc.
- Be sure to control soldering iron tips used for unleaded solder and those for leaded solder so they are managed separately. Mixing unleaded solder and leaded solder will cause detachment phenomenon.

SAFETY-RELATED COMPONENT WARNING!!

COMPONENTS IDENTIFIED BY MARK  OR DOTTED LINE WITH MARK  ON THE SCHEMATIC DIAGRAMS AND IN THE PARTS LIST ARE CRITICAL TO SAFE OPERATION. REPLACE THESE COMPONENTS WITH SONY PARTS WHOSE PART NUMBERS APPEAR AS SHOWN IN THIS MANUAL OR IN SUPPLEMENTS PUBLISHED BY SONY.

ATTENTION AU COMPOSANT AYANT RAPPORT À LA SÉCURITÉ!

LES COMPOSANTS IDENTIFIÉS PAR UNE MARQUE  SUR LES DIAGRAMMES SCHÉMATIQUES ET LA LISTE DES PIÈCES SONT CRITIQUES POUR LA SÉCURITÉ DE FONCTIONNEMENT. NE REMPLACER CES COMPOSANTS QUE PAR DES PIÈCES SONY DONT LES NUMÉROS SONT DONNÉS DANS CE MANUEL OU DANS LES SUPPLÉMENTS PUBLIÉS PAR SONY.

サービス、点検時には次のことにご注意ください。

1. 注意事項をお守りください。
サービスのとき特に注意を要する個所については、キャビネット、シャーシ、部品などにラベルや捺印で注意事項を表示しています。これらの注意書き及び取扱説明書等の注意事項を必ずお守り下さい。
2. 指定部品のご使用を
セットの部品は難燃性や耐電圧など安全上の特性を持ったものとなっています。従って交換部品は、使用されていたものと同じ特性の部品を使用して下さい。特に回路図、部品表に△印で指定されている安全上重要な部品は必ず指定のものをご使用下さい。
3. 部品の取付けや配線の引きまわしはもとどおりに安全上、チューブやテープなどの絶縁材料を使用したり、プリント基板から浮かして取付けた部品があります。また内部配線は引きまわしやクランプによって発熱部品や高圧部品に接近しないよう配慮されていますので、これらは必ずもとどおりにして下さい。
4. サービス後は安全点検を
サービスのために取外したネジ、部品、配線がもとどおりになっているか、またサービスした個所の周辺を劣化させてしまったところがないかなどを点検し、安全性が確保されていることを確認して下さい。
5. チップ部品交換時の注意
 - ・ 取外した部品は再使用しないで下さい。
 - ・ タンタルコンデンサのマイナス側は熱に弱いため交換時は注意して下さい。
6. フレキシブルプリント基板の取扱いについて
 - ・ 半田こてのこて先温度は約350℃に設定して下さい。
 - ・ 同一パターンに何度もコテ先を当てないで下さい。(3回以内)
 - ・ パターンに力が加わらないよう注意して下さい。

無鉛半田について

本機には無鉛半田が使用されています。
無鉛半田を使用している基板には、無鉛 (Lead Free) を意味するレッドフリーマークがプリントされています。
(注意： 基板サイズによっては、無鉛半田を使用していてもレッドフリーマークがプリントされていないものがあります)



：レッドフリーマーク

無鉛半田は、下記の点に注意して使用してください。

- ・ 半田こてのこて先温度は約350℃に設定してください。
温度調節が無理な場合は、高温短時間で作業を行ってください。
注意： 半田こてを長く当てすぎると、基板のパターン (銅箔) がはがれてしまうことがありますので、注意してください。また、従来の半田よりも粘性が強いため、IC端子などが半田ブリッジしないように注意してください。
- ・ 半田こてのこて先は、必ず無鉛半田用と有鉛半田用に分けて管理してください。
無鉛半田と有鉛半田が混在すると剥離現象が発生してしまいます。

Model Information

Model	DSC-RX100M4	
Destination	UC2, TW6, KR2, J1	CE3, CEH, RU3, E32, IN5, HK1, CN1
Color system	NTSC	PAL
GPS	-	-
Wi-Fi	✓	✓
NFC	✓	✓

Table of Contents

Model Information

Manual Structure

Purpose of this manual.....	3
Related manuals.....	3

1. Trouble Shooting

1-1. Self-diagnosis Function.....	1-1
1-1-1. Self-diagnosis Function.....	1-1
1-1-2. Note on the Function of Boards.....	1-1
1-1-3. Self-diagnosis Code Table.....	1-1
1-2. Process after Fixing Flash Error.....	1-4
1-2-1. E:91:01 Flash Error.....	1-4

2. Service Note

2-1. Operation Notes.....	2-1
2-1-1. Flexible Board.....	2-1
2-1-2. Fine-Wire Coaxial Cable.....	2-1
2-1-3. Discharging of the Flash Capacitor.....	2-2
2-2. Precaution on Replacing the SY-1052 Board.....	2-3
2-2-1. Destination Data.....	2-3
2-2-2. Restore Data.....	2-3
2-2-3. USB Serial No. and Product ID.....	2-3
2-2-4. Update of MAC Address.....	2-3
2-3. Notes on Replacing the Lens.....	2-5
2-3-1. Selection of Spacer Plate when Mounting the Imager Board.....	2-5
2-3-2. Adjustment after Replacing the Lens.....	2-5
2-4. Notes on Removing/Installing the Imager Board (CD-1006A Flexible Board).....	2-6
2-5. Checking the Wi-Fi Function.....	2-7
2-6. Precaution on Replacing the MS-1028 Board.....	2-8
2-6-1. Angular Velocity Sensor.....	2-8
2-7. Cleaning of the EVF.....	2-9
2-7-1. Removing the VF Eyepiece Block.....	2-9

3. Adjustment

4. Replacement of Main Parts

4-1. Identifying Parts.....	4-1
4-2. Disassembly.....	4-3
4-2-1. Cabinet (Rear) Assy Section.....	4-3
4-2-2. Main Frame Assy Section.....	4-5
4-2-3. SY Board and SY Heat Sink Assy Section.....	4-8

4-2-4.	MS Board and BTH Assy Section.....	4-12
4-2-5.	ST Block Assy Section.....	4-14
4-2-6.	Lens Ring Block Assy Section.....	4-16
4-2-7.	EVF Block Assy Section.....	4-18
4-2-8.	Hinge (LCD) Block Assy Section.....	4-20
4-2-9.	Lens Block Section.....	4-21
4-3.	Lens Block.....	4-23
4-3-1.	Ornamental Ring (A) or Barrier Block Assy Replacing Method.....	4-23
4-3-2.	Group Frame Block Assy Replacing Method.....	4-25

5. Repair Parts List

5-1.	Note on Repair Parts.....	5-1
5-2.	Exploded View.....	5-2
	Cabinet (Rear) Assy Section.....	5-2
	Main Frame Assy Section.....	5-3
	SY Board and SY Heat Sink Assy Section.....	5-4
	MS Board and BTH Assy Section.....	5-5
	ST Block Assy Section.....	5-6
	Lens Ring Block Assy Section.....	5-7
	EVF Block Assy Section.....	5-8
	Hinge (LCD) Block Assy Section.....	5-9
	Lens Block Section.....	5-10
5-3.	Accessories.....	5-12

Revision History

Manual Structure

Purpose of this manual

This manual describes the information items that premise the service based on the components parts assuming use of system and service engineers.

Related manuals

Besides this manual, the following manuals are available.

- Operating Guide (Supplied with this unit)
- Help Guide (Web manual)
Refer to “Help Guide” for in-depth instructions on the many functions of the camera.
- Adjust Manual (Available on request)
The adjustment software is necessary for adjustment and various checking of this unit for the service.

目次

このマニュアルについて

本書の目的.....	3
関連マニュアル.....	3

1. トラブルシューティング

1-1. 自己診断機能.....	1-1
1-1-1. 自己診断機能について.....	1-1
1-1-2. 基板について.....	1-1
1-1-3. 自己診断コード表.....	1-1
1-2. フラッシュエラーの解除方法.....	1-4
1-2-1. E:91:01 フラッシュエラー.....	1-4

2. サービスノート

2-1. 作業時の注意.....	2-1
2-1-1. フレキシブル基板.....	2-1
2-1-2. 細線ケーブル.....	2-1
2-1-3. フラッシュ用充電コンデンサの放電について.....	2-2
2-2. SY-1052 基板交換時の注意.....	2-3
2-2-1. 仕向データ.....	2-3
2-2-2. リストアデータ.....	2-3
2-2-3. USB シリアルナンバーとプロダクト ID について.....	2-3
2-2-4. MAC アドレスの更新.....	2-3
2-3. レンズ交換時の注意.....	2-5
2-3-1. イメージャ基板取り付け時のあおり板の選択.....	2-5
2-3-2. 交換終了後の調整時.....	2-5
2-4. イメージャ基板 (CD-1006A フレキシブル基板) の取り外し/取り付け時の注意.....	2-6
2-5. Wi-Fi 接続確認.....	2-7
2-6. MS-1028 基板交換時の注意.....	2-8
2-6-1. 角速度センサー.....	2-8
2-7. EVF の清掃について.....	2-9
2-7-1. VF 接眼部組の外し方.....	2-9

3. 調整について

4. Replacement of Main Parts

4-1. Identifying Parts.....	4-1
4-2. Disassembly.....	4-3
4-2-1. Cabinet (Rear) Assy Section.....	4-3
4-2-2. Main Frame Assy Section.....	4-5
4-2-3. SY Board and SY Heat Sink Assy Section.....	4-8
4-2-4. MS Board and BTH Assy Section.....	4-12
4-2-5. ST Block Assy Section.....	4-14
4-2-6. Lens Ring Block Assy Section.....	4-16

4-2-7.	EVF Block Assy Section.....	4-18
4-2-8.	Hinge (LCD) Block Assy Section.....	4-20
4-2-9.	Lens Block Section.....	4-21
4-3.	Lens Block.....	4-23
4-3-1.	Ornamental Ring (A) or Barrier Block Assy Replacing Method.....	4-23
4-3-2.	Group Frame Block Assy Replacing Method.....	4-25

5. Repair Parts List

5-1.	Note on Repair Parts.....	5-1
5-2.	Exploded View.....	5-2
	Cabinet (Rear) Assy Section.....	5-2
	Main Frame Assy Section.....	5-3
	SY Board and SY Heat Sink Assy Section.....	5-4
	MS Board and BTH Assy Section.....	5-5
	ST Block Assy Section.....	5-6
	Lens Ring Block Assy Section.....	5-7
	EVF Block Assy Section.....	5-8
	Hinge (LCD) Block Assy Section.....	5-9
	Lens Block Section.....	5-10
5-3.	Accessories.....	5-12

このマニュアルについて

本書の目的

本書は、システムエンジニアやサービスエンジニアの方々にご使用いただくことを想定し、本機の保守に関する情報、部品レベルまでのサービスを前提とした情報を記載しています。

関連マニュアル

本機には、この「サービスマニュアル」のほかに、下記のマニュアルが用意されています。

- 取扱説明書（本機に付属）
- ヘルプガイド（Web 取扱説明書）
Web 上のマニュアル「ヘルプガイド」もご覧ください。パソコンやスマートフォンでご覧いただけます。
- アジャストマニュアル（別途用意）
本機の調整および各種動作確認を行うのに必要なサービス用の調整ソフトウェアです。

Section 1

Trouble Shooting

1-1. Self-diagnosis Function

1-1-1. Self-diagnosis Function

If an error occurs in this unit, the self-diagnosis function starts working and a code consisting of one alphabet and a four-digit number appears on the LCD. Classification of persons in charge, classification of faulty blocks, and details of errors can be checked by referring to this indication of five alphanumeric characters in the self-diagnosis code table.

The history of past errors can be checked in “Usage and Diag record” on the DATA tab of the Adjust Manual.

The self-diagnosis function is also described in the operation manual.

1-1-2. Note on the Function of Boards

The boards and functions used in this model are mentioned in the following table.

Board	Function
CD board	Imager
BT board	Battery
EV board	EVF control
LC board	LCD
MS board	Lens control, PITCH/YAW angular velocity sensor, Wireless LAN module
RL board	ROLL angular velocity sensor, Acceleration sensor
SE board	Eyepiece sensor, LCD rotation detect sensor
ST board	Flash control, NFC module
SY board	CPU, power control, Other function

1-1-3. Self-diagnosis Code Table

Self-diagnosis Code			Symptom/State	Correction
Repaired by:	Block Function	Detailed Code		
C	1 3	0 1	Memory card is unformatted or memory card is broken.	Format the memory card. Insert a new memory card.
C	3 2	0 1	Trouble with hardware	Turn power off and turn power on again.
E	4 1	0 0	Abnormality of the wireless LAN module or CPU	The peripheral circuit of between CPU and wireless LAN module may be faulty. Replace the board that contains this peripheral circuit.
E	4 1	0 1	Abnormality of network control device	Turn power off and turn power on again.
E	6 1	0 0	Difficult to adjust focus (Cannot initialize focus)	Turn power off and turn power on again. When this error is not cleared, the focus control signal for the lens block may be faulty. Check whether this error is due to the lens or the board. Replace the faulty lens or board.

Continued

Self-diagnosis Code			Symptom/State	Correction
Repaired by:	Block Function	Detailed Code		
E	6 1	1 0	Zoom operations fault (Cannot initialize zoom lens)	Turn power off and turn power on again. When this error is not cleared, operate the zoom lever and check following items. <ul style="list-style-type: none"> When zooming is performed, the zoom control signal for the lens block may be faulty. When zooming is not performed, the zoom motor drive circuit may be faulty. Check whether this error is due to the lens or the board. Replace the faulty lens or board.
E	6 1	3 0	Reset position detection error on the stepper iris initializing	Turn the power on to open lens barrier. Disconnect the battery or power cord, and then connect again. And confirm that the iris blades in lens are working. If iris blades do not working, check the iris motor drive circuit in lens drive block. If iris blades work normally, confirm that they are closing completely and confirm following items. <ul style="list-style-type: none"> Case of the iris blades do not close normally. Replace the lens block. Case of "E: 61: 30" is appeared and iris blades closed completely. Confirm that communication with lens block is normal. Case of LCD is not displayed normally, check that connection between imager board and main board. Case of LCD is displayed normally, replace the lens block.
E	6 2	0 2	Abnormality of IC for steadyspot.	Check signal line connections from CPU through steady-shot IC to PITCH/YAW drive. When there is no problem with the connections, replace the board that contains this peripheral circuit.
E	6 2	1 0	Shift lens initializing failure	Replacement of lens block. *1 If an error occurs again, steadyspot circuit may be faulty. Replace the board that contains this peripheral circuit.
E	6 2	1 1	Shift lens overheating (PITCH)	Check signal line connections from CPU through steady-shot IC to PITCH/YAW drive. When there is no problem with the connections, check whether this error is due to the lens or the board. Replace the faulty lens or board.
E	6 2	1 2	Shift lens overheating (YAW)	Check signal line connections from CPU through steady-shot IC to PITCH/YAW drive. When there is no problem with the connections, check whether this error is due to the lens or the board. Replace the faulty lens or board.
E	6 2	2 0	Abnormality of thermistor	Check signal line connections from CPU through steady-shot IC to PITCH/YAW drive. When there is no problem with the connections, check whether this error is due to the lens or the board. Replace the faulty lens or board.
E	9 1	0 1	Abnormality when flash is being charged	Checking of flash unit or replacement of flash unit. *2
E	9 2	0 0	Battery/Dry cell distinction defect	Turn power off and turn power on again.
E	9 4	0 0 *3	Fault of writing or erasing the internal memory	Turn power off and turn power on again.

Continued

*1: When the lens block was replaced, start the Adjust Manual in the Adjust Station and execute the necessary adjustment items. After the adjustment, make sure with the STEADYSHOT turned ON that the steadyspot functions appropriately in the handheld operation.

*2: After check, be sure to perform "1-2. Process after Fixing Flash Error".

*3: Function of this code is not provided in this unit.

Self-diagnosis Code			Symptom/State	Correction
Repaired by:	Block Function	Detailed Code		
E	9 5	0 0 *1	GPS hardware error	Check the signal line connection for GPS. When there is no problem with the connections, replace the board that contains this peripheral circuit.
E	9 5	0 1 *1	Acceleration sensor hardware error	The acceleration sensor may be faulty. Replace the board that contains this peripheral circuit.
E	9 5	0 2 *1	Electronic compass hardware error (GPS hardware error)	The peripheral circuit of the electronic compass may be faulty. Replace the board that contains this peripheral circuit.

*1: Function of this code is not provided in this unit.

1-2. Process after Fixing Flash Error

1-2-1. E:91:01 Flash Error

When “FLASH error” (Self-diagnosis Code E:91:01) occurs, to prevent any abnormal situation caused by high voltage, setting of the flash is changed automatically to disabling charge and flash setting.

After fixing, this setting needs to be deactivated.

Method of initializing the flash error code:

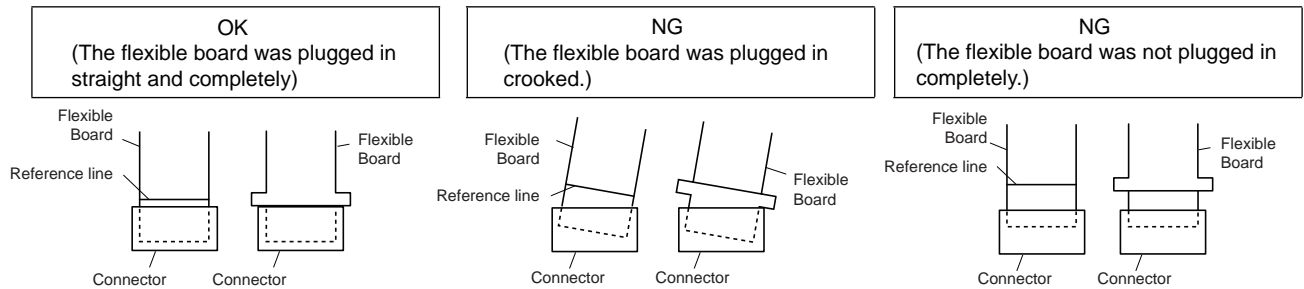
Reset Flash Error using the Flash Error Repair Tool Ver_[].[].exe.

Section 2 Service Note

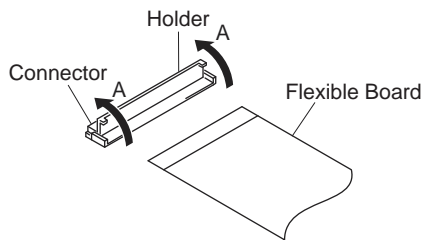
2-1. Operation Notes

2-1-1. Flexible Board

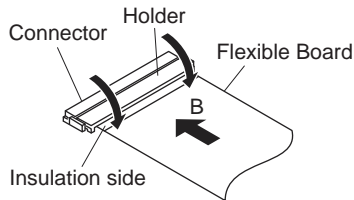
- Make sure that the conductive side of a flexible board does not have any stain or foreign materials.
- Do not touch the conductive side of flexible boards with bare hands.
- Plug in a flexible board straight, fully into the connector until it reaches the end inside.



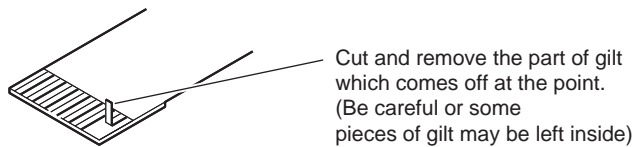
- When opening the connector's holder in direction A, do not open it with excessive force.



- When closing the connector's holder, press it evenly while pushing a flexible board in direction B.



- Make sure that the flat cable and flexible board are not cracked or bent at the contact end.



- Do not apply excessive force to the gilded flexible board.

2-1-2. Fine-Wire Coaxial Cable

- The proper way to disconnect a connector is to grab the connector instead of the wires. If you pull on the wires, they might be broken.
- The proper way to connect a connector is to grab the connector instead of the wires. If you push on the wires, they might be broken.

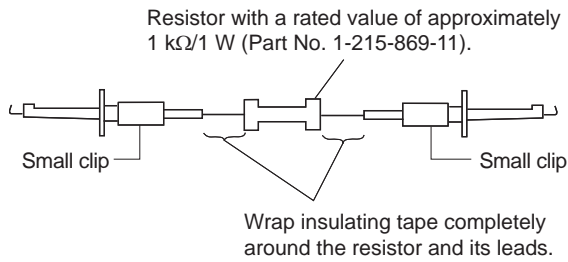
2-1-3. Discharging of the Flash Capacitor

The charging capacitor for the flash has been charged at high voltage. Therefore, there is a possibility of an electric shock if you directly handle this capacitor.

The high-voltage charge will not be discharged by simply turning off the unit's power. Make sure any remaining voltage is discharged by short-circuiting the flash capacitor with a Short Jig.

Preparing the Short Jig

Make a Short Jig by connecting a small clip to each lead of a resistor with a rated value of approximately $1\text{ k}\Omega/1\text{ W}$. In order to prevent an electric shock, wrap insulating tape completely around the resistor and its leads.



2-2. Precaution on Replacing the SY-1052 Board

The board for repair is not recorded the information unique to a model. Therefore the following data are needed to write.

Note

The [LOAD AND WRITE] function in “ADJUSTMENT DATA BACKUP” on the DATA tab in the Adjust Manual overwrites all data of the unit. Therefore execute the [LOAD AND WRITE] before performing the following operation.

2-2-1. Destination Data

The destination data stored in the repairing board is different from the destination setting stored in the board before replacement in some cases.

When the board has been replaced with a repairing board, be sure to set the destination.

Method of the destination data write:

Start the Adjust Manual in the Adjust Station and execute the “Destination data write” on the ADJUST tab.

2-2-2. Restore Data

Before replacing the board with a repairing board, be sure to extract the data from the former one.

Method of the data extracting:

Start the Adjust Manual in the Adjust Station and execute the “RESTORE DATA” on the DATA tab.

2-2-3. USB Serial No. and Product ID

The unit is shipped after an ID (USB Serial No.) unique to each unit and an ID (Product ID) unique to each model have been written.

These IDs have not been written in a new repairing board. Therefore, after the board has been replaced, be sure to write these IDs to a new repairing board.

Method of the ID writing:

Start the Adjust Manual in the Adjust Station and execute the “PRODUCT ID & USB SERIAL No. INPUT” on the ADJUST tab.

2-2-4. Update of MAC Address

When a board that contains Wi-Fi has been replaced or when replacing a board that contains the main IC (CPU), the IC's unique number (MAC address) must be reloaded.

Procedure of the MAC address update:

Note

Perform the below operations after all work has been done.

1. Start the Adjust Manual in the Adjust Station and execute the “Wireless LAN Setting (MAC Address)” on the ADJUST tab.
2. Operate the unit to initialize of SSID/PW.

Applicable parts:

- SY-1052 BOARD, COMPLETE (SERVICE)
- MS-1028 BOARD, COMPLETE (SERVICE)

Note

After the replacement and repair, the MAC address is changed, and thus the re-setting for connection devices is required. Accordingly, download the Flyer of WLAN Reset (Flyer of WLAN Reset_9834752[[]].pdf) and print out it, and attach it to the set when returning the set to customer.

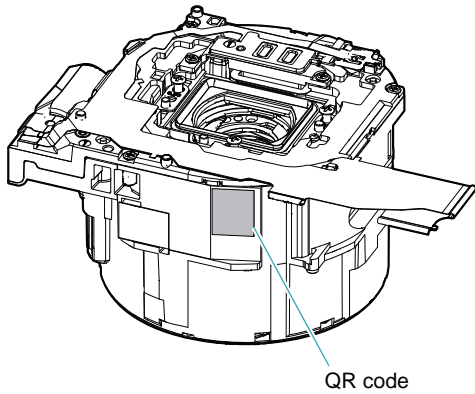
2-3. Notes on Replacing the Lens

When replacing the lens, read the QR code of the repair lens.

To read the QR code, start the Adjust manual and press the QR code reader button.

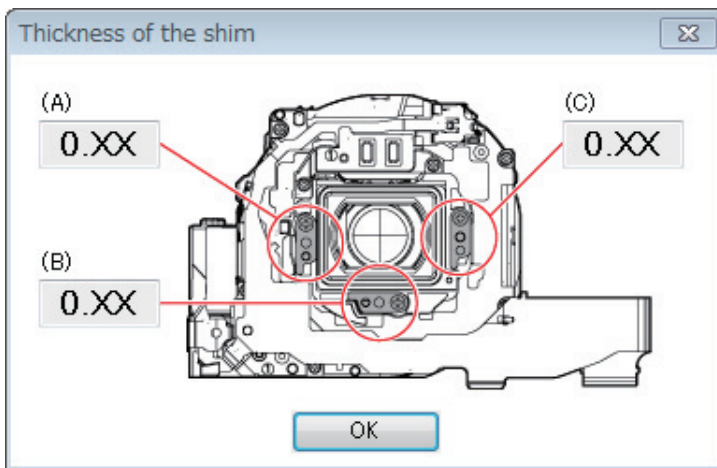
The read data is used in the following processes.

- Selection of Spacer Plate when mounting the imager board
- Adjustment after replacing the lens



2-3-1. Selection of Spacer Plate when Mounting the Imager Board

1. Load the Spacer Plate on the QR code reader screen.
2. The thickness of the Spacer Plate to be loaded is displayed.



3. Select the Spacer Plate according to the instructions on the screen and mount the imager board.

2-3-2. Adjustment after Replacing the Lens

Perform LOAD from "Lens data carry" on the ADJUST tab in the Adjust manual.

2-4. Notes on Removing/Installing the Imager Board (CD-1006A Flexible Board)

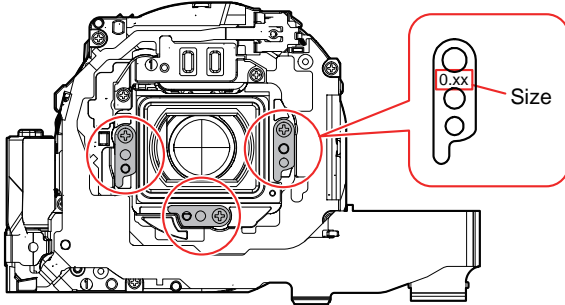
When the CD-1006A Flexible Board (Imager) is mounted to the lens, shift and tilt adjustment is made with Spacer Plates.

When removing the CD-1006A Flexible Board, pay attention to the following.

1. When the lens is not replaced

Example: In the case of disassembly, cleaning, or replacement of the CD-1006A Flexible Board. (Imager)

- Check and record the size of the built-in three Spacer Plates and store them so as not to lose them.
- When assembling the CD-1006A Flexible Board, be sure to install the Spacer Plates to their original locations.



Note

Be careful not to lose the Spacer Plates.

If any Spacer Plate is lost or their previous positions are not sure, repeatedly take a photo and check that there is no local defocus. Selecting appropriate Spacer Plates is needed.

2. When the lens is replaced

Refer to “[2-3. Notes on Replacing the Lens](#)” for select Spacer Plates and install them to the new lens.

2-5. Checking the Wi-Fi Function

After this unit has been disassembled and reassembled, check the Wi-Fi function.

Required equipment:

Windows PC or smartphone with Wi-Fi interface

Procedure:

1. Turn on the power of the unit and enable the Wi-Fi function.
(Upon completion of the preparation for Wi-Fi connection, the password for Wi-Fi connection is displayed.)
2. Confirm on the PC or the smartphone that the unit is detected as a connectable wireless network.

2-6. Precaution on Replacing the MS-1028 Board

2-6-1. Angular Velocity Sensor

Before replacing the board with a repairing board, be sure to record the sensitivity indicated on the angular velocity sensor on the repairing board.

The recorded sensitivity indication must be stored in the repairing board.

Method of the angular velocity sensor sensitivity writing:

Start the Adjust Manual in the Adjust Station and execute the “Angular velocity sensor sensitivity adj” on the ADJUST tab.

Note

The sensitivity of the angular velocity sensor is indicated only on the repairing board, but is not indicated on mass production boards.

2-7. Cleaning of the EVF

This unit makes it possible to disassemble the EVF from the finished state to clean it. When a problem related to dust is indicated from a customer, remove the VF eyepiece block in the following procedure and clean it.

When cleaning the VF eyepiece block, use birdlime or the like to remove dust.

- Recommended jig: J-6082-726-A Cleaning Stick II

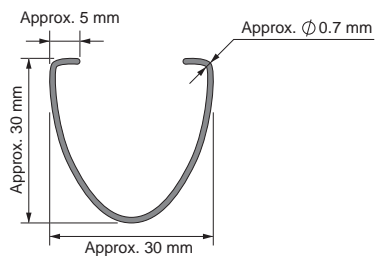
Note

- Carry out the cleaning work in a clean environment to avoid dust or foreign matter during disassembling. Use a clean booth if possible.
- Do not use an air blower because it raises surrounding dust.
- Do not use cleaning cloth that causes wiping unevenness.

2-7-1. Removing the VF Eyepiece Block

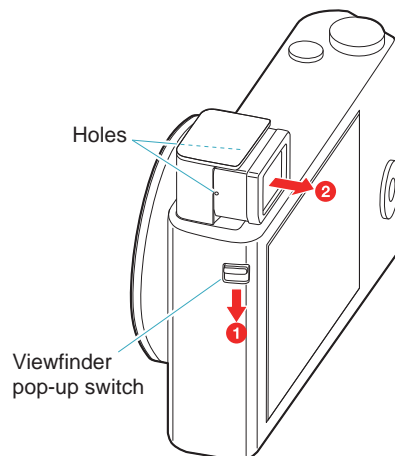
Preparation:

Make a jig as shown below by bending fine wire.



Procedure:

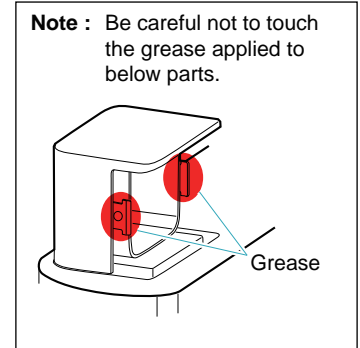
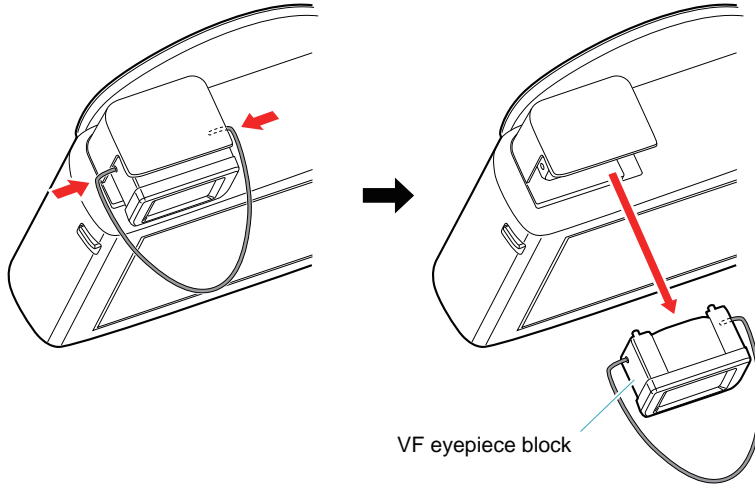
1. Depress the viewfinder pop-up switch to pop up the EVF.
2. Draw the VF eyepiece block.



3. Insert both ends of the jig into the holes of the VF eyepiece block, gently hold the jig, and then pull out the VF eyepiece block while pushing the internal bosses.

Note

Do not scratch the main body with the jig.



Section 3

Adjustment

For adjusting these models, the Adjust Station and the Adjust Manual are required.

Adjust Station

It is the software to start up Adjust Manual for each model.

The installer of the Adjust Station and the installation manual are attached, be sure to confirm the contents of them.

Adjust Manual

It is the software to adjust and check digital cameras and camcorders for service.

The installer of the Adjust Manual and the installation manual are attached, be sure to confirm the contents of them.

Note

Be sure to install Adjust Station first.

第 1 章

トラブルシューティング

1-1. 自己診断機能

1-1-1. 自己診断機能について

本機の動作に不具合が発生した場合、自己診断機能が働き、LCD 画面にアルファベット 1 文字と数字 4 桁が表示され点滅します。この 5 文字の表示を自己診断コード表と対照して、対応者分類、不具合の生じたブロックの分類および不具合の詳細を確認することができます。

過去に発生した不具合の履歴は Adjust Manual の DATA タブにある“Usage and Diag record”で確認することができます。

自己診断機能については取扱説明書にも掲載されています。

1-1-2. 基板について

本機で使用している基板の主な機能は以下の通りです。

基板	機能
CD 基板	イメージャー
BT 基板	バッテリー
EV 基板	EVF 制御
LC 基板	LCD
MS 基板	レンズ駆動、PITCH/YAW 角速度センサー、ワイヤレス LAN モジュール
RL 基板	ROLL 角速度センサー、加速度センサー
SE 基板	接眼センサー、LCD 反転検出センサー
ST 基板	フラッシュ制御、NFC モジュール
SY 基板	CPU、電源制御、その他機能

1-1-3. 自己診断コード表

自己診断コード			症状／状態	対応／方法
対応者	ブロック機能	詳細コード		
C	1 3	0 1	フォーマットしていないメモリーカードを入れた。またはメモリーカードが壊れている。	メモリーカードをフォーマットする。 新しいメモリーカードに交換する。
C	3 2	0 1	ハードウェアトラブルを検出した	電源を入れ直す。
E	4 1	0 0	ワイヤレス LAN モジュール、または CPU の異常	CPU - ワイヤレス LAN モジュール周辺回路の異常が考えられる。 上記回路を有する基板を交換する。
E	4 1	0 1	ネットワーク制御デバイスの異常	電源を入れ直す。
E	6 1	0 0	フォーカスが合いにくい（フォーカスの初期化ができない）	電源を入れ直す。復帰しない場合、レンズブロックのフォーカス制御系信号の異常が考えられる。 症状がレンズ・基板のどちらに起因するか確認し不具合があるものを交換する。

次へ続く

自己診断コード			症状／状態	対応／方法
対応者	ブロック機能	詳細コード		
E	6 1	1 0	ズーム動作の異常（ズームレンズの初期化ができない）	電源を入れ直す。復帰しない場合、ズームレバーを操作して以下の確認をする。 <ul style="list-style-type: none"> ズーム動作をした場合、レンズブロックのズーム制御系信号の異常が考えられる。 ズーム動作をしなかった場合、ズームモータ駆動回路の異常が考えられる。 症状がレンズ・基板のどちらに起因するか確認し不具合があるものを交換する。
E	6 1	3 0	ステップ IRIS イニシャル時リセット位置検出異常	電源を入れてレンズバリアが開いている状態で、バッテリーまたは電源ケーブルをはずして付け直す。その際、レンズ内のアイリス羽根が動作していることを確認する。 アイリス羽根が動作していない場合は、レンズ駆動ブロックのアイリスモータ駆動回路を確認する。アイリス羽根が動作する場合は、アイリス羽根が完全に閉じきることを確認し、以下の内容を確認する。 <ul style="list-style-type: none"> アイリス羽根を正常に閉じることができない場合レンズブロックを交換する。 アイリス羽根は正常に閉じているが、E:61:30 が出る場合レンズブロックとの通信ができていないかを確認する。 正常に画面が出ていない場合、イメージャ基板とメイン基板の間の接続を確認する。 正常に画面が出ている場合、レンズブロックを交換する。
E	6 2	0 2	手振れ補正用 IC の異常	CPU - 手振れ補正 IC - PITCH/YAW ドライブ間の信号線の接続を確認する。 異常なければ上記回路を有する基板を交換する。
E	6 2	1 0	シフトレンズ初期化異常	レンズブロックを交換する。 ^{*1} エラーが再度発生する場合は、手振れ補正回路の異常が考えられる。 上記回路を有する基板を交換する。
E	6 2	1 1	シフトレンズオーバーヒート (PITCH)	CPU - 手振れ補正 IC - PITCH/YAW ドライブ間の信号線の接続を確認する。 異常なければ症状がレンズ・基板のどちらに起因するか確認し不具合があるものを交換する。
E	6 2	1 2	シフトレンズオーバーヒート (YAW)	CPU - 手振れ補正 IC - PITCH/YAW ドライブ間の信号線の接続を確認する。 異常なければ症状がレンズ・基板のどちらに起因するか確認し不具合があるものを交換する。
E	6 2	2 0	サーミスタの異常	CPU - 手振れ補正 IC - PITCH/YAW ドライブ間の信号線の接続を確認する。 異常なければ症状がレンズ・基板のどちらに起因するか確認し不具合があるものを交換する。
E	9 1	0 1	フラッシュの充電異常	フラッシュユニットを点検または交換する。 ^{*2}
E	9 2	0 0	バッテリー/乾電池判別不良	電源を入れ直す。
E	9 4	0 0 ^{*3}	内蔵メモリーの書込み/消去動作不良	電源を入れ直す。
E	9 5	0 0 ^{*3}	GPS ハード異常	GPS の信号線の接続を確認する。 異常がなければ上記回路を有する基板を交換する。
E	9 5	0 1 ^{*3}	加速度センサハードウェア異常	加速度センサ回路の異常が考えられる。 上記回路を有する基板を交換する。

次へ続く

*1: レンズブロックを交換した場合は、Adjust Station から Adjust Manual を起動させて必要な調整項目を実施してください。調整後は手振れ補正 ON の状態にして、手持ち動作で手振れ補正が適切に動作していることを確認してください。

*2: 確認後は、必ず「1-2. フラッシュエラーの解除方法」を行って下さい。

*3: このコードの機能は本機には実装されていません。

自己診断コード			症状／状態	対応／方法
対応者	ブロック機能	詳細コード		
E	95	02 ^{*1}	地磁気センサハードウェア異常 (GPS ハードウェア異常)	地磁気センサ周辺回路の異常が考えられる。 上記回路を有する基板を交換する。

*1: このコードの機能は本機には実装されていません。

1-2. フラッシュエラーの解除方法

1-2-1. E：91：01 フラッシュエラー

本機はフラッシュエラー（自己診断コードE：91：01）が発生した場合、高電圧による異常を防止するために自動的にフラッシュ充電および発光禁止の設定に切り替わります。

フラッシュエラー発生後はエラーの解除を行う必要があります。

フラッシュエラーの解除方法：

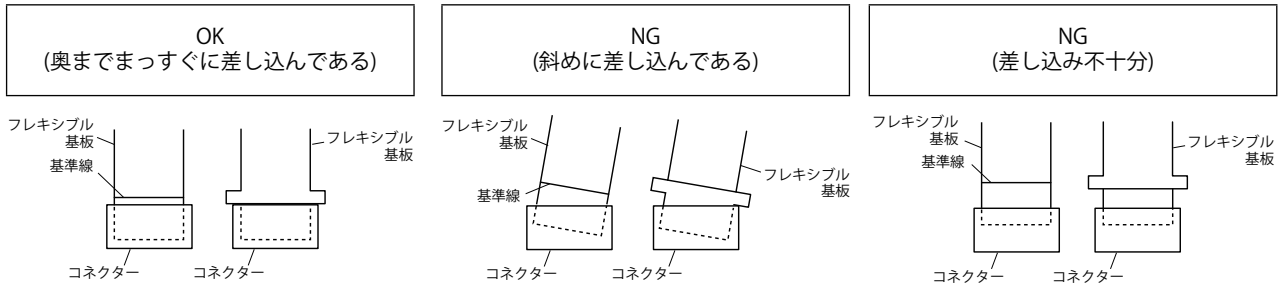
Flash Error Repair Tool Ver_[] [].exe を使用してフラッシュエラーを解除してください。

第2章 サービスノート

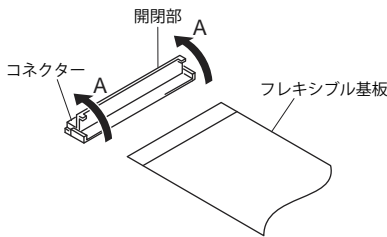
2-1. 作業時の注意

2-1-1. フレキシブル基板

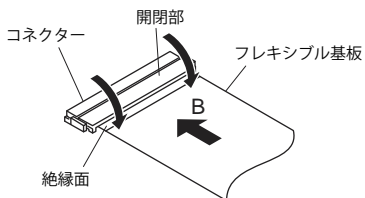
- フレキシブル基板の導電面に汚れやごみがないことを確認してください。
- フレキシブル基板の導電面を素手で触れないようにしてください。
- フレキシブル基板は、コネクタの奥までまっすぐに差し込んでください。



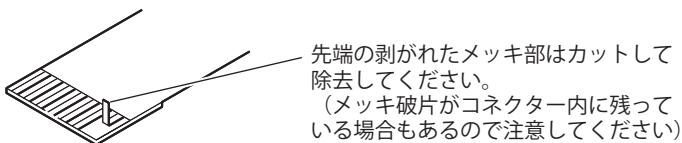
- コネクタの開閉部を開ける際、A 方向に開け過ぎないようにしてください。



- コネクタの開閉部を閉じる際、フレキシブル基板を矢印 B 方向に押しながら、開閉部を均一に押し込んでください。



- フラットケーブルおよびフレキシブル基板の端子面に欠け、折れ等がないことを確認してください。



- 金メッキされているフレキシブル基板には、強い負担をかけないでください。

2-1-2. 細線ケーブル

- コネクタを取り外す際に、線材部（極細）を持って引っ張ると断線する恐れがありますので、絶対に線材部（極細）を持って引っ張らないでください。
- 線材部（極細）を押さえながらコネクタを差し込むと、線材部（極細）が断線する恐れがありますので、絶対に線材部（極細）には負担をかけないでください。

2-1-3. フラッシュ用充電コンデンサの放電について

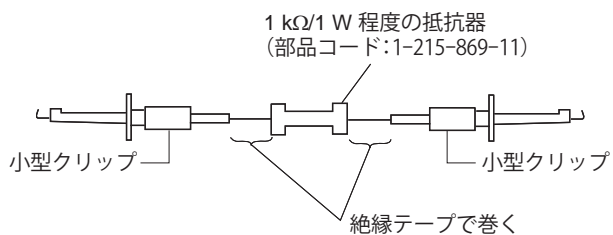
フラッシュ用充電コンデンサは非常に高い電圧で充電されています。そのため、フラッシュ用充電用コンデンサに手を触れた場合には、感電する可能性があります。

この高電圧は、本機の電源を切っただけでは放電されません。必ずショート治具をフラッシュ用充電コンデンサに接続して残留電圧を放電してください。

ショート治具の準備

ショート治具は 1 k Ω /1 W 程度の抵抗器の両端に小型のクリップを接続して作成します。

抵抗器は絶縁テープで完全に覆い、感電しないように処理してください。



2-2. SY-1052 基板交換時の注意

補修用基板には機種固有の情報が記録されていないため、下記のデータを書き込む必要があります。

注意

Adjust Manual 内の DATA タブにある“ADJUSTMENT DATA BACKUP”の [LOAD AND WRITE] 機能は、セットのすべてのデータを上書きするので、下記の作業を行う前に実施してください。

2-2-1. 仕向データ

補修用基板に書き込まれている仕向のデータは交換前の基板に書き込まれている仕向の設定と異なっている場合があります。

補修用基板に交換した場合は、必ず仕向の設定を行ってください。

仕向設定方法：

Adjust Station から Adjust Manual を起動し、ADJUST タブにある“Destination data write”を実施してください。

2-2-2. リストアデータ

補修用基板に交換する場合は、必ず事前に交換前の基板からデータを抽出してください。

データの抽出方法：

Adjust Station から Adjust Manual を起動し、DATA タブにある“RESTORE DATA”を実施してください。

2-2-3. USB シリアルナンバーとプロダクト ID について

本機は、1 台ごとに異なる固有の ID (USB シリアルナンバー) と機種固有の ID (プロダクト ID) が基板に書き込まれた後に出荷されています。

新品の補修用基板には、これらの ID が書き込まれていないため、基板を交換した場合は、必ず交換した新品の補修用基板に ID を書き込んでください。

ID の書き込み方法：

Adjust Station から Adjust Manual を起動し、ADJUST タブにある“PRODUCT ID & USB SERIAL No. INPUT”を実施してください。

2-2-4. MAC アドレスの更新

Wi-Fi 搭載基板を交換した場合、または、メイン IC (CPU) が搭載されている基板を交換した場合は、MAC アドレスを更新する必要があります。

MAC アドレス更新方法：

注意

下記の操作は全ての作業を実施した後に行ってください。

1. Adjust Station から Adjust Manual を起動し、ADJUST タブにある“Wireless LAN Setting (MAC Address)”を実施する。
2. 本機を操作し、SSID・PW リセットを行う。

対象部品：

- SY-1052 BOARD, COMPLETE (SERVICE)
- MS-1028 BOARD, COMPLETE (SERVICE)

注意

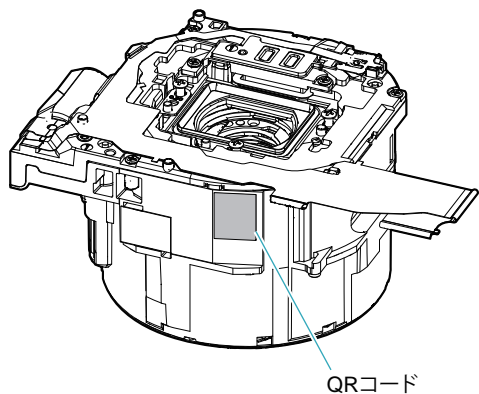
交換修理後は MAC アドレスが変更されていますので、お客様に接続機器の再設定をしていただく必要があります。

そのため、Flyer of WLAN Reset (Flyer of WLAN Reset_9834752[[]].pdf) をダウンロードし、印刷したものを本機と一緒にお客様にお渡しください。

2-3. レンズ交換時の注意

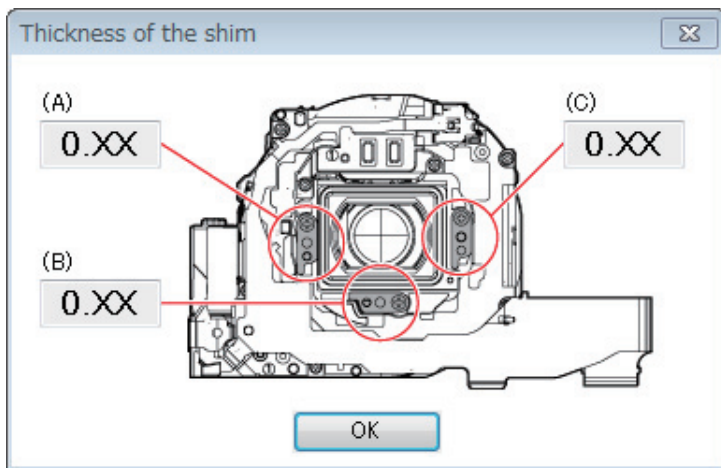
レンズを交換する際は補修用レンズの QR コードを読み取ってください。
QR コードの読み取りは、Adjust manual を起動して QR コードリーダーボタンより実行してください。
読み取ったデータは以下の工程において使用します。

- イメージャ基板取り付け時のあおり板の選択
- 交換終了後の調整時



2-3-1. イメージャ基板取り付け時のあおり板の選択

1. QR コードリーダー画面にて読み込みを実行する。
2. 組み込むあおり板の厚みが表示される。



3. 画面の指示に合わせてあおり板を選択し、イメージャ基板を取り付ける。

2-3-2. 交換終了後の調整時

Adjust manual の ADJUST タブにある、「Lens data carry」より LOAD を実施してください。

2-4. イメージャ基板 (CD-1006A フレキシブル基板) の取り外し／取り付け時の注意

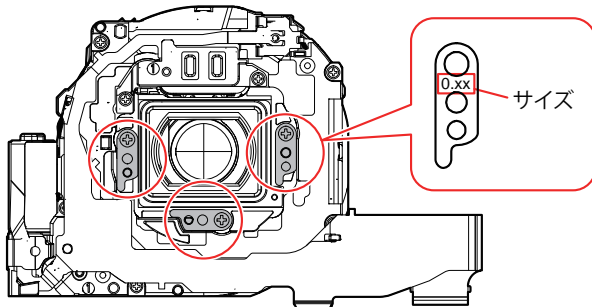
CD-1006A フレキシブル基板 (イメージャ) は、レンズに取り付ける際、あおり板によりあおり調整されています。

CD-1006A フレキシブル基板を取り外すときは、下記の事に注意して作業してください。

1. レンズを交換しない作業の場合

例：分解清掃する場合、CD-1006A フレキシブル基板 (イメージャ) を交換する場合など。

- 組み込まれているあおり板 (3箇所) のサイズを確認／記録し、失くさないように保管する。
- 組立時には、あおり板を必ず元通りの位置に取り付ける。



注意

あおり板を紛失しないように注意してください。

あおり板を紛失してしまったり、あおり板の元の位置がわからなくなってしまうときには実写して片ボケがないことの確認を繰り返し、適切なあおり板を選択する必要があります。

2. レンズを交換する作業の場合

「[2-3. レンズ交換時の注意](#)」を参照し、あおり板を選択してから新しいレンズに取り付ける。

2-5. Wi-Fi 接続確認

本機の分解・組立を行った後は、Wi-Fi 機能の確認を行ってください。

用意する機器：

Wi-Fi 接続の可能なパソコンまたはスマートフォンなど

手順：

1. 本機の電源を入れ、Wi-Fi 機能を有効にする。
(Wi-Fi 接続準備が完了すると Wi-Fi 接続のためのパスワードが表示されます。)
2. パソコンまたはスマートフォン側で接続可能な機器として、本機が検出されることを確認する。

2-6. MS-1028 基板交換時の注意

2-6-1. 角速度センサー

補修用基板に交換する場合は、必ず補修用基板の角速度センサーに表記されている感度表示をメモなどに記録してください。

記録した感度表示は補修用基板に書き込む必要があります。

角速度センサー感度書き込み方法：

Adjust Station から Adjust Manual を起動し、ADJUST タブにある“Angular velocity sensor sensitivity adj”を実施してください。

注意

角速度センサーの感度表示は補修用基板にのみ表記されています。量産用の基板には表記されていません。

2-7. EVF の清掃について

このセットは完成状態から EVF を分解し、清掃を行うことができます。お客様よりゴミ関連の指摘を受けた場合は、下記の方法で VF 接眼部組を外して清掃を行ってください。

清掃する際は、ゴミの除去にはとりもちなどを使用してください。

- 推奨治具：J-6082-726-A クリーニングスティック II

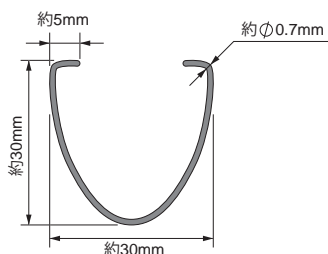
注意

- 分解時に新たなゴミ等が混入しないように、清潔な環境で作業を行ってください。可能であればクリーンブースを使用してください。
- エアブローは他のゴミを巻き込むので使用しないでください。
- クリーニングクロスは拭きムラができるので使用しないでください。

2-7-1. VF 接眼部組の外し方

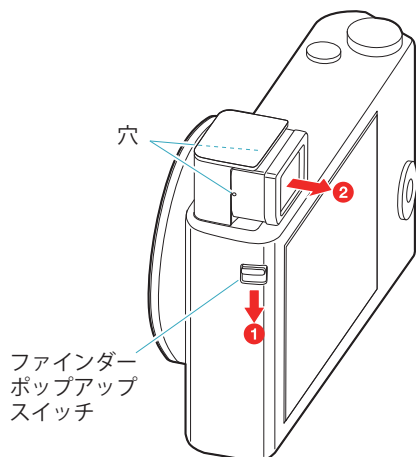
準備：

針金のような細い棒を加工して、下図のような治具を作る。



手順：

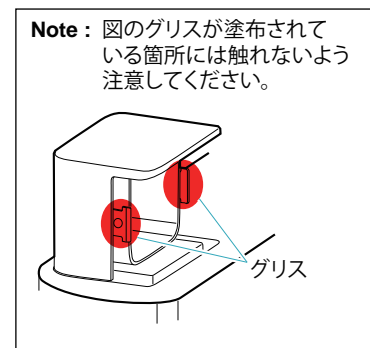
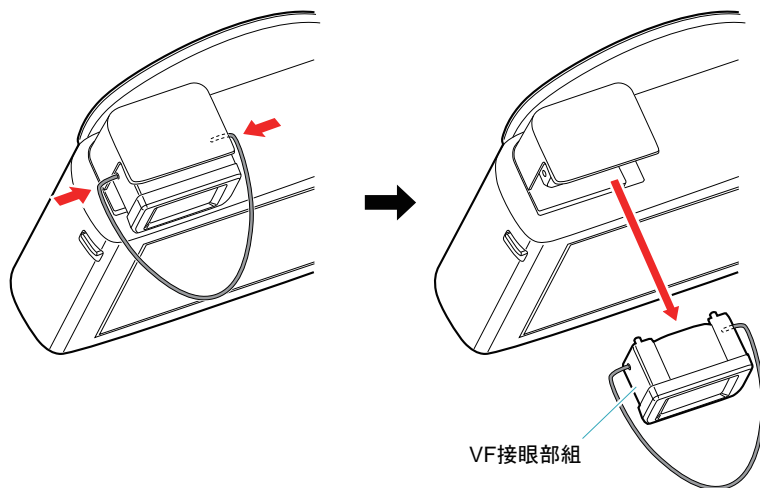
- ファインダーポップアップスイッチを押し下げて EVF をポップアップさせる。
- VF 接眼部組を引き出す。



3. 治具をVF接眼部組の穴に入れ、軽く押さえて内部のボスを押し込みながらVF接眼部組を引き抜く。

注意

治具で本体を傷つけないように注意してください。



第3章

調整について

これらの機種で調整を行なうには、Adjust Station と Adjust Manual が必要です。

Adjust Station とは

機種別の Adjust Manual を起動するためのソフトウェアです。

Adjust Station のインストーラと一緒に、インストレーションマニュアルが付いていますので、内容を必ず確認してください。

Adjust Manual とは

デジタルカメラ及びカムコーダのサービス用の調整ソフトウェアで、調整及び各種動作確認を行うことが可能です。

Adjust Manual のインストーラと一緒に、インストレーションマニュアルが付いていますので、内容を必ず確認してください。

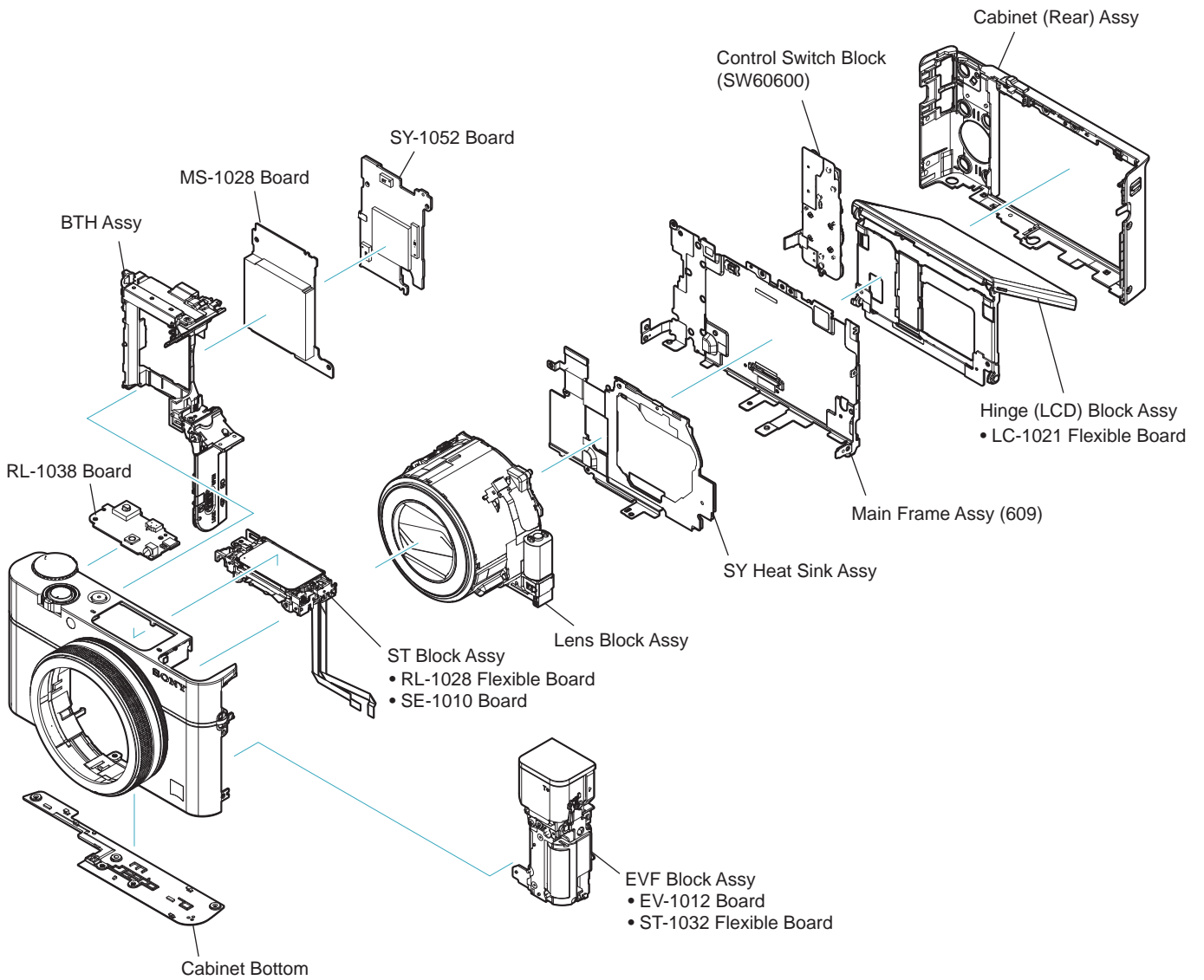
注意

インストールは必ず Adjust Station を先に行なってください。

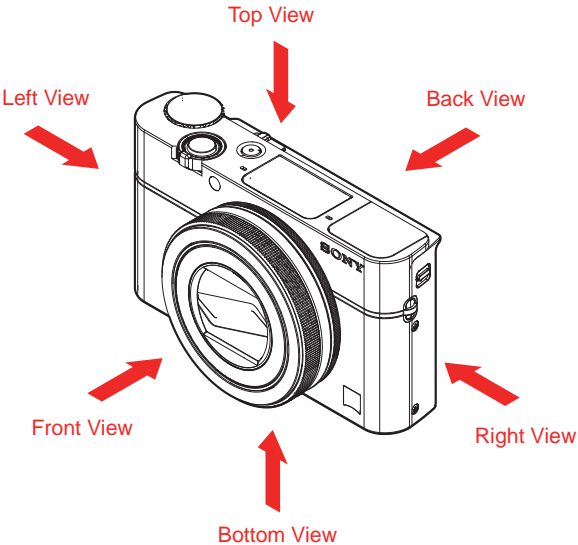
Section 4

Replacement of Main Parts

4-1. Identifying Parts



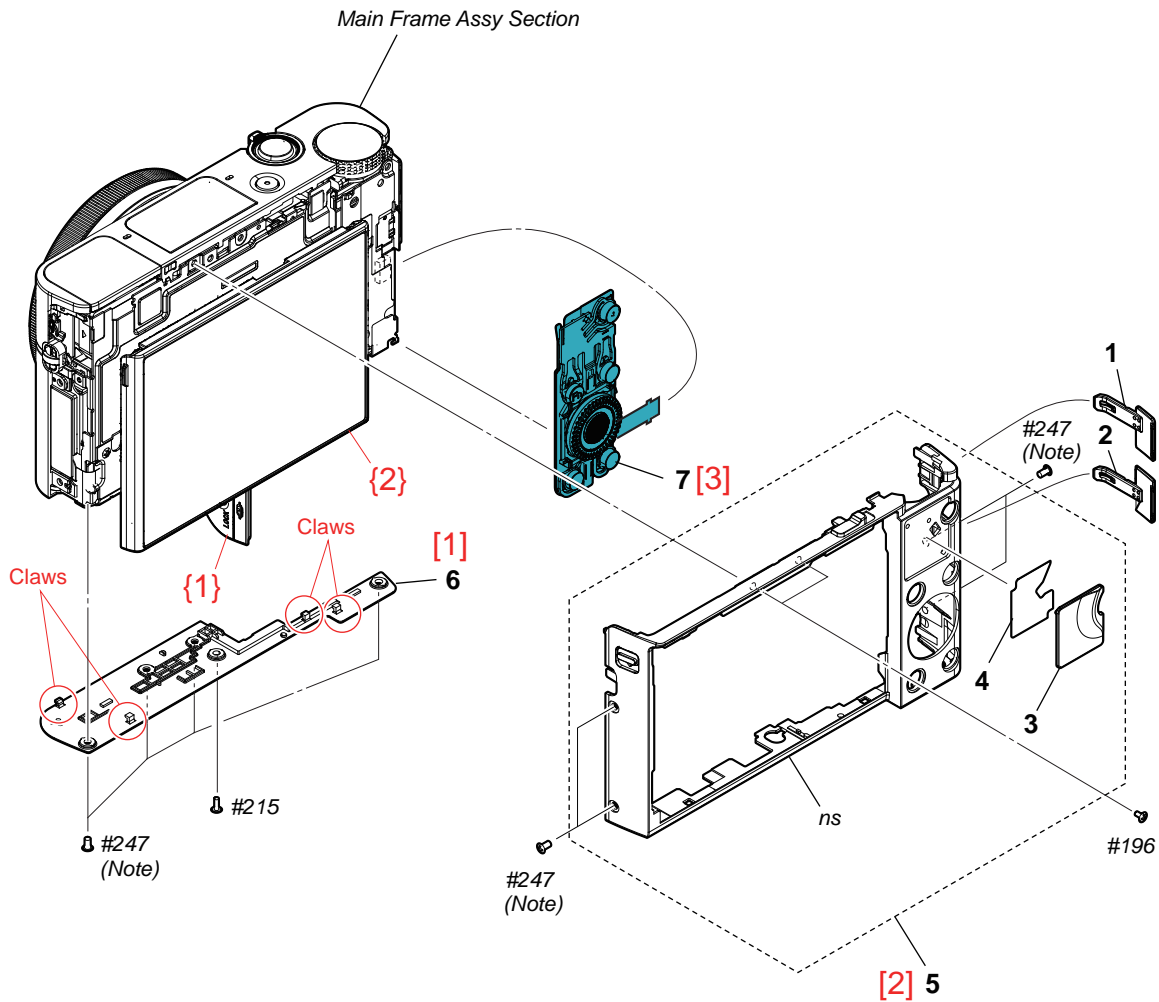
View Position



4-2. Disassembly

4-2-1. Cabinet (Rear) Assy Section

- Refer to “Cabinet (Rear) Assy Section” on exploded view for Ref. No.



Note

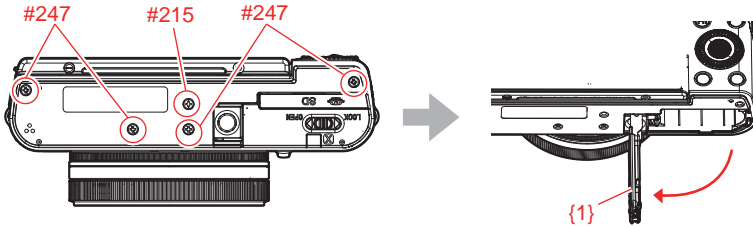
This screw can not be reused. Discard the screw removed once in servicing. Instead, use a new screw.

このねじは再利用することができません。
サービス対応時に一度でも外した場合は新品のねじと交換してください。

Cabinet (Rear) Assy Section Disassembly Places

[1]: #215 x 1, #274 x 4 → Open the Battery Lid {1}

Bottom View

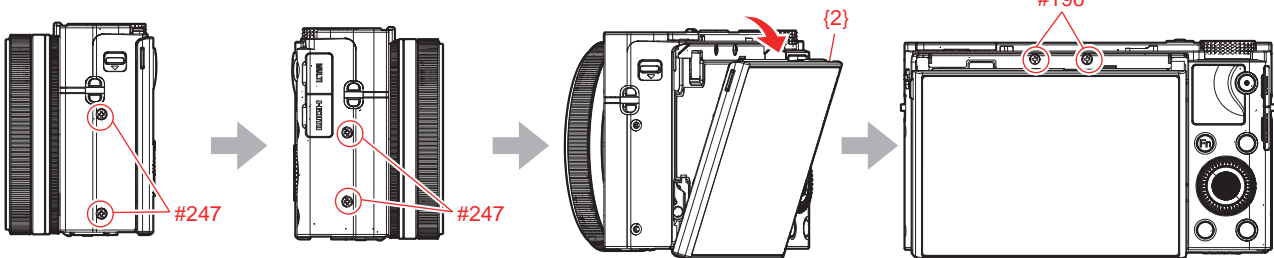


[2]: #247 x 2 → #247 x 2 → Tilt the LCD {2} → #196 x 2

Right View

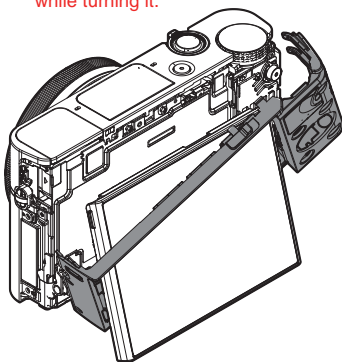
Left View

Back View

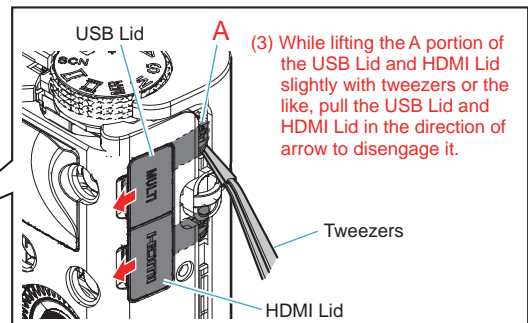
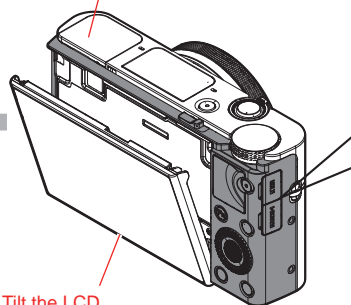


(4) Remove Cabinet (Rear) Assy while turning it.

(2) Remove the Cabinet (Rear) Assy to the position shown in the figure.

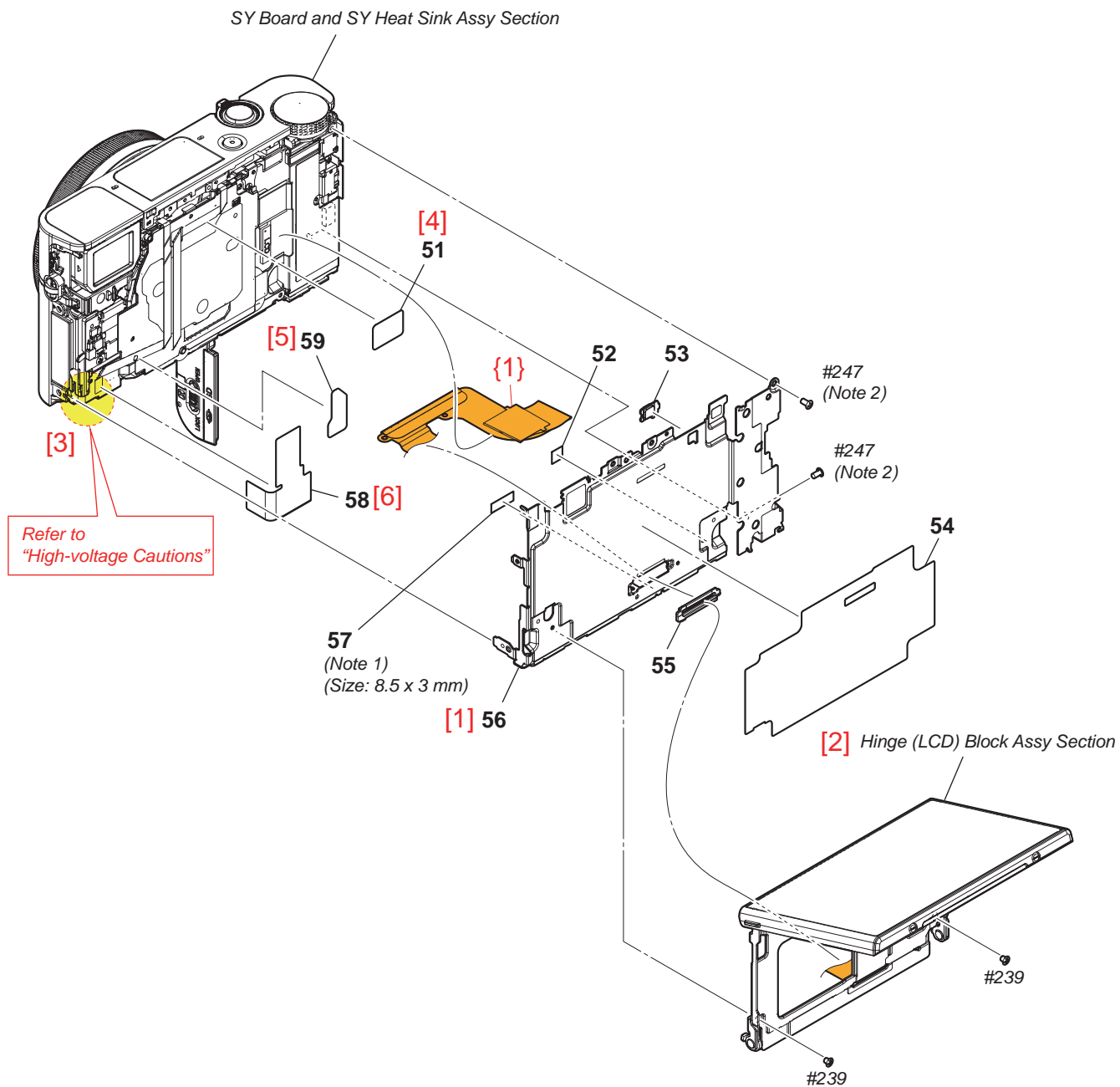


(1) Tilt the LCD.



4-2-2. Main Frame Assy Section

- Refer to “Main Frame Assy Section” on exploded view for Ref. No.



Note 1

Use this to cut or splice so that it becomes the designated size.
 指定のサイズになるように形状を加工して使用してください。

Note 2

This screw can not be reused. Discard the screw removed once in servicing. Instead, use a new screw.

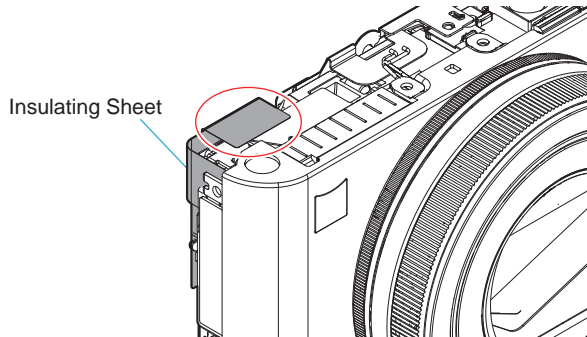
このねじは再利用することができません。
 サービス対応時に一度でも外した場合は新品のねじと交換してください。

High-voltage Cautions

Discharging the Capacitor:

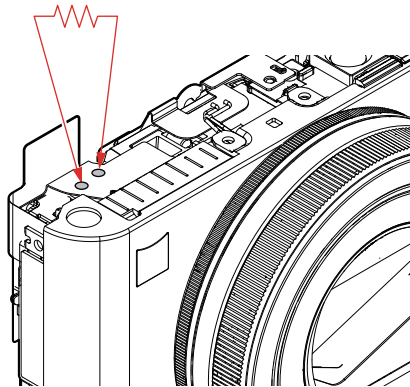
Short-circuit between two points with the short jig about 10 seconds.

1. Peel off the Insulating sheet.



2. Connect the shot jig to terminals of flash capacitor to discharge the capacitors.

1 k Ω /1 W
(Part code: 1-215-869-11)

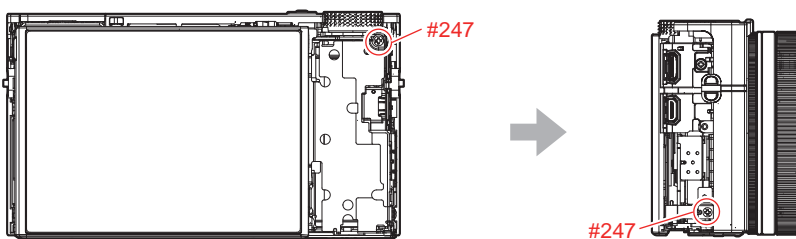


Main Frame Assy Section Disassembly Places

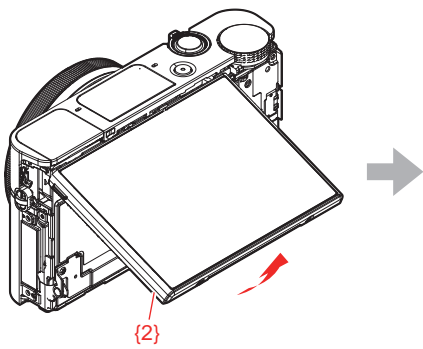
[1]: #247 x 1 → #247 x 1 → Disconnect the Flexible Board {1}

Back View

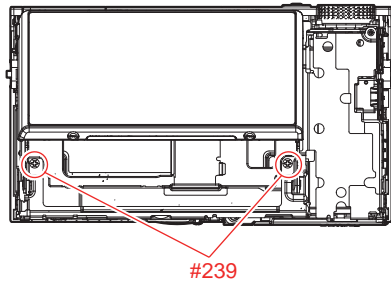
Left View



[2]: Tilt the LCD {2} → #239 x 2

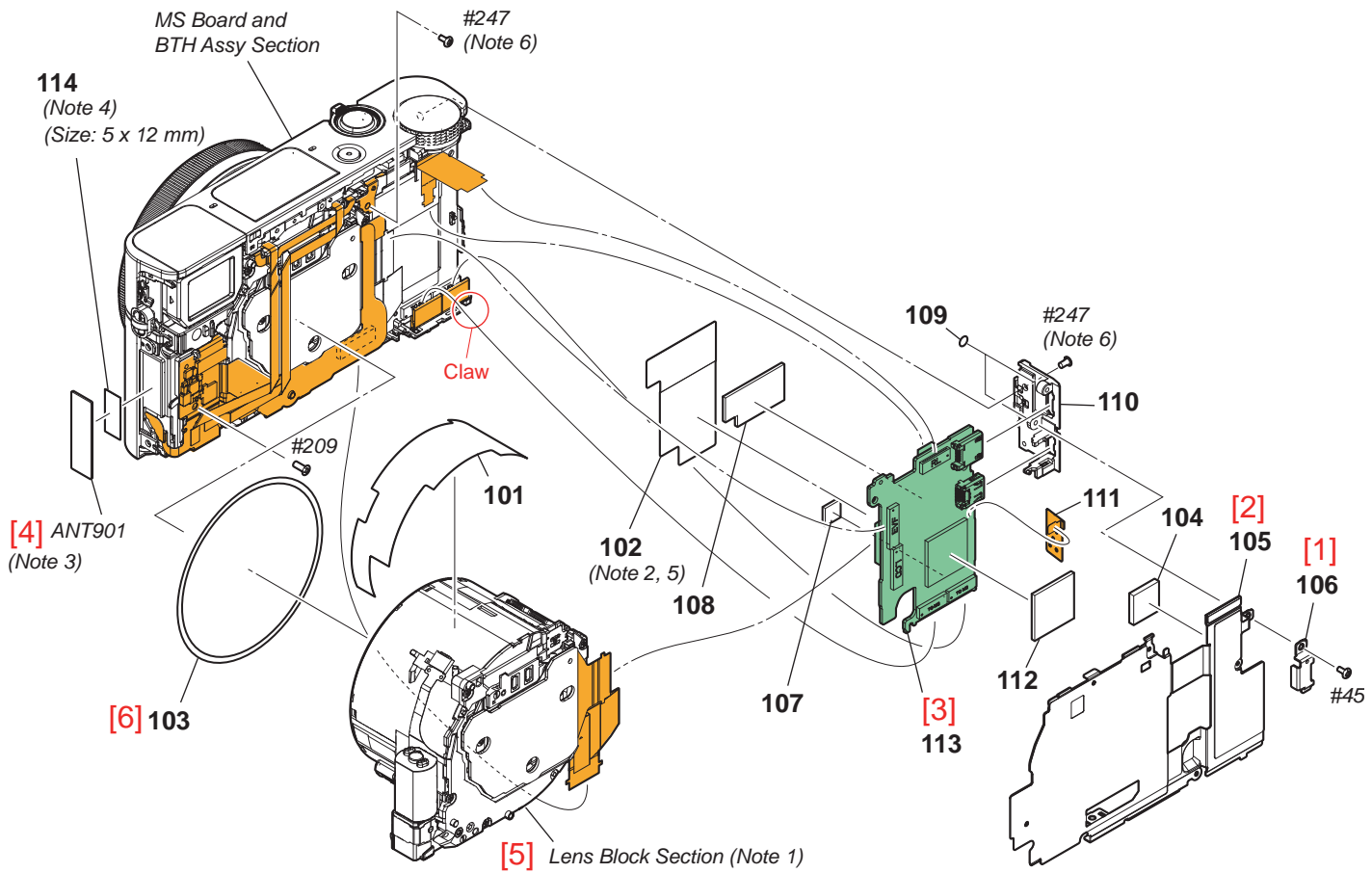


Back View



4-2-3. SY Board and SY Heat Sink Assy Section

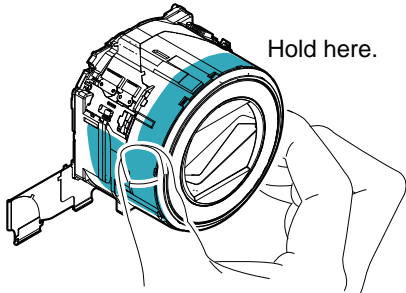
- Refer to “SY Board and SY Heat Sink Assy Section” on exploded view for Ref. No.



Note 1

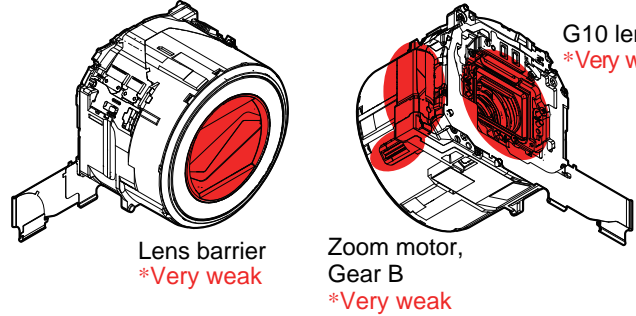
NOTES ON HOLDING THE LENS BLOCK

Hold the Lens Block at the center of both sides.



Hold here.

Do not hold the following part.



Lens barrier
**Very weak*

Zoom motor,
Gear B
**Very weak*

G10 lens
**Very weak*

Note 2

BETR Radiation Sheet Assy includes two kind of sheets Ref.102 and Ref.161.

BETR Radiation Sheet Assy には、Ref.102とRef.161の2種類のシートが含まれています。

Note 3

Be careful not to break the NFC Block Assy.
NFC部組を折らないよう注意してください。

Note 4

Use this to cut or splice so that it becomes the designated size.
指定のサイズになるように形状を加工して使用してください。

Note 5

This part can not be reused. Discard the part removed once in servicing. Instead, use a new part.

この部品は再利用することができません。
サービス対応時に一度でも外した場合は新品の部品と交換してください。

Note 6

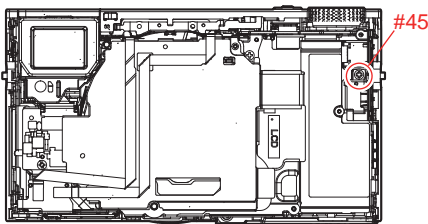
This screw can not be reused. Discard the screw removed once in servicing. Instead, use a new screw.

このねじは再利用することができません。
サービス対応時に一度でも外した場合は新品のねじと交換してください。

SY Board and SY Heat Sink Assy Section Disassembly Places

[1]: #45 x 1

Back View

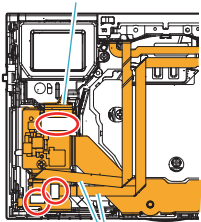


[3]: Refer to “Removal of SY-1052 Board”

[5]: Disconnect the Flexible cables → #209 x 1 → Detach the ST Flexible Base {5}-1

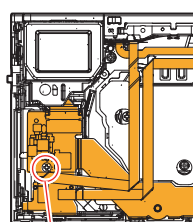
Back View

Flexible Board

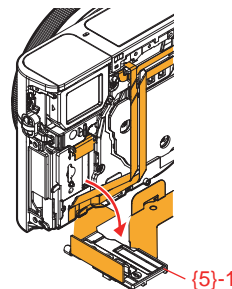


Flexible Boards

Back View



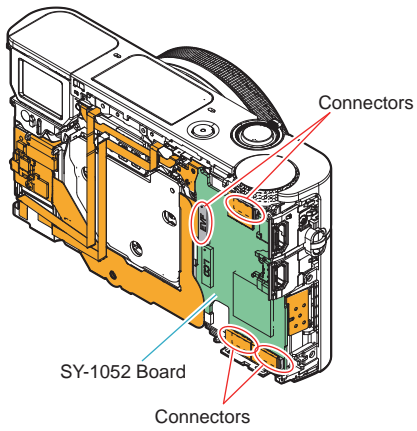
#209



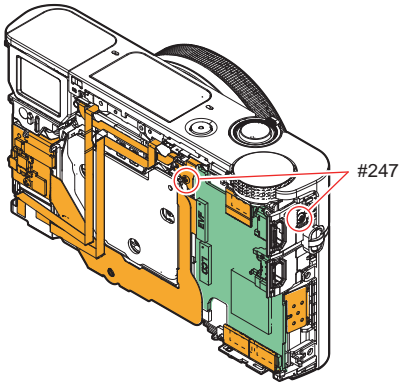
{5}-1

Removal of SY-1052 Board

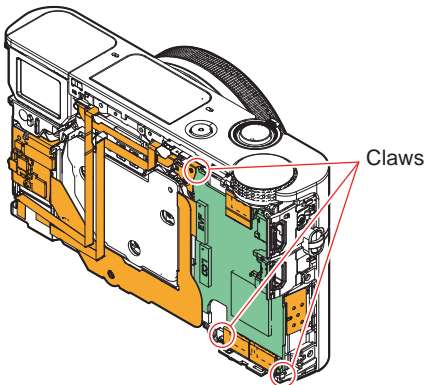
1. Disconnect the 4 flexible boards from the connectors on the SY-1052 Board.



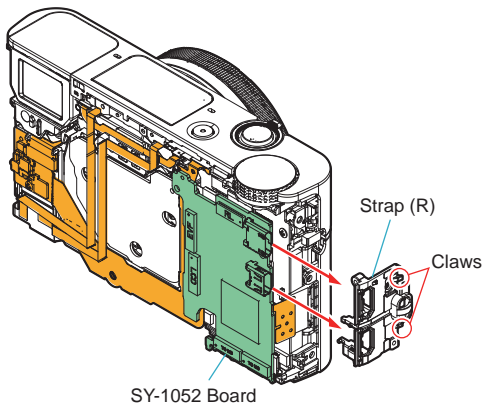
2. Remove the two screws (#247).



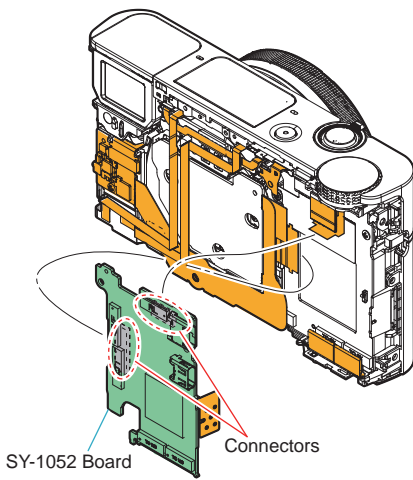
3. Disengage the three claws.



4. Detach the Strap (R) from two terminals on the SY-1052 Board.

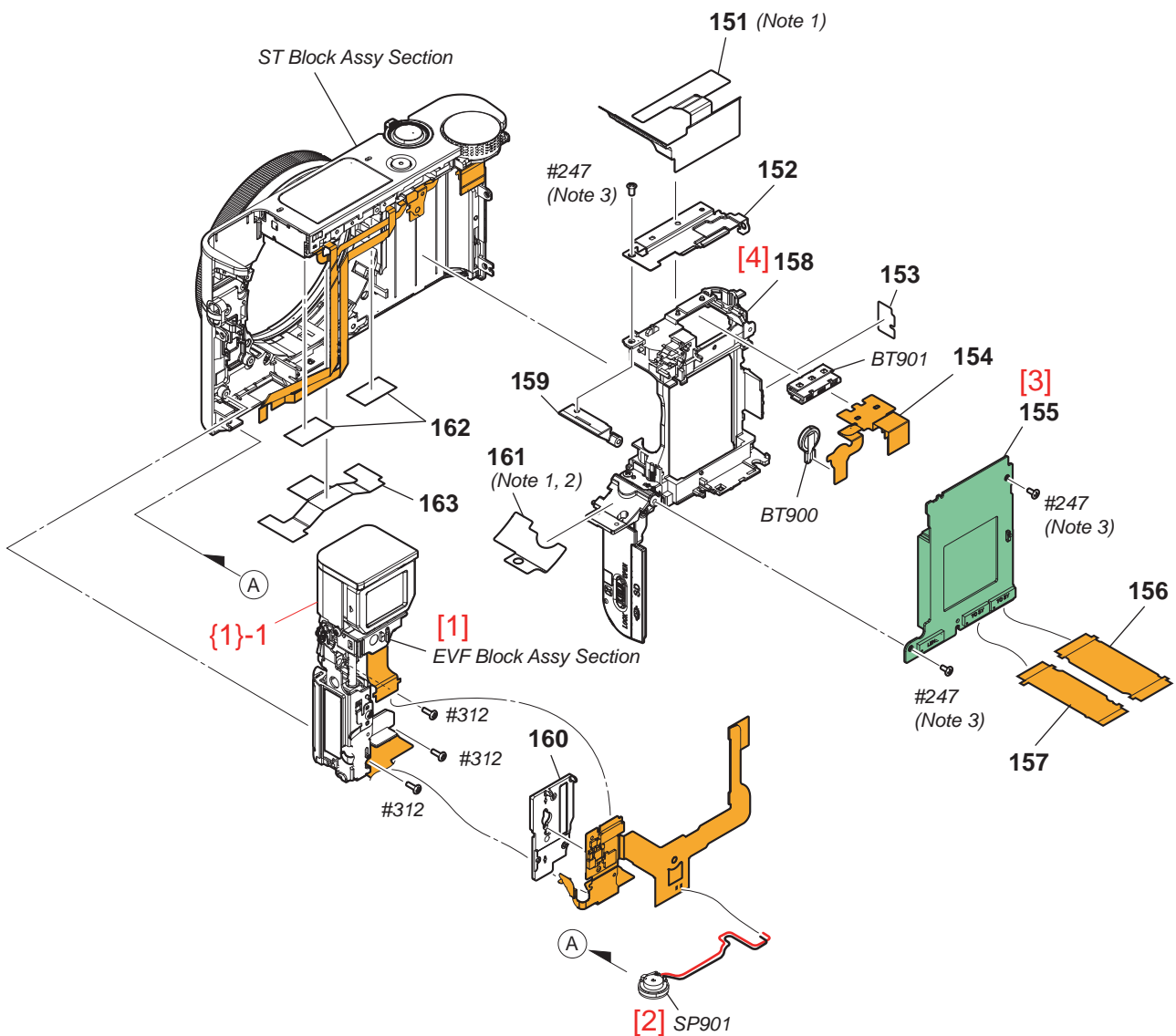


5. Disconnect the two flexible boards from the connectors on the SY-1052 Board.



4-2-4. MS Board and BTH Assy Section

- Refer to “MS Board and BTH Assy Section” on exploded view for Ref. No.



Note 1

This part can not be reused. Discard the part removed once in servicing. Instead, use a new part.

この部品は再利用することができません。
サービス対応時に一度でも外した場合は新品の部品と交換してください。

Note 2

BETR Radiation Sheet Assy includes two kind of sheets Ref.102 and Ref.161.

BETR Radiation Sheet Assy には、Ref.102とRef.161の2種類のシートが含まれています。

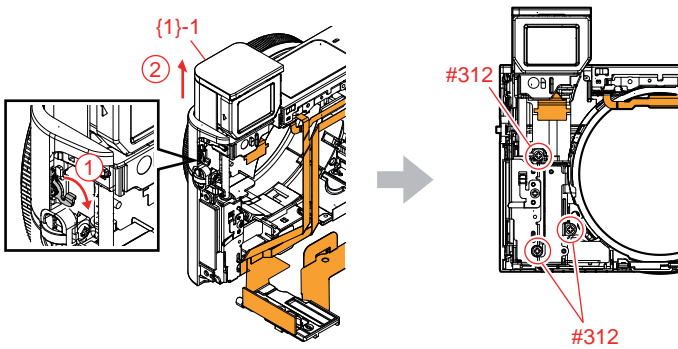
Note 3

This screw can not be reused. Discard the screw removed once in servicing. Instead, use a new screw.

このねじは再利用することができません。
サービス対応時に一度でも外した場合は新品のねじと交換してください。

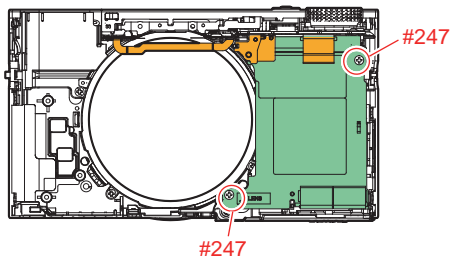
MS Board and BTH Assy Section Disassembly Places

[1]: Pop-up the EVF unit {1}-1 → #312 x 3



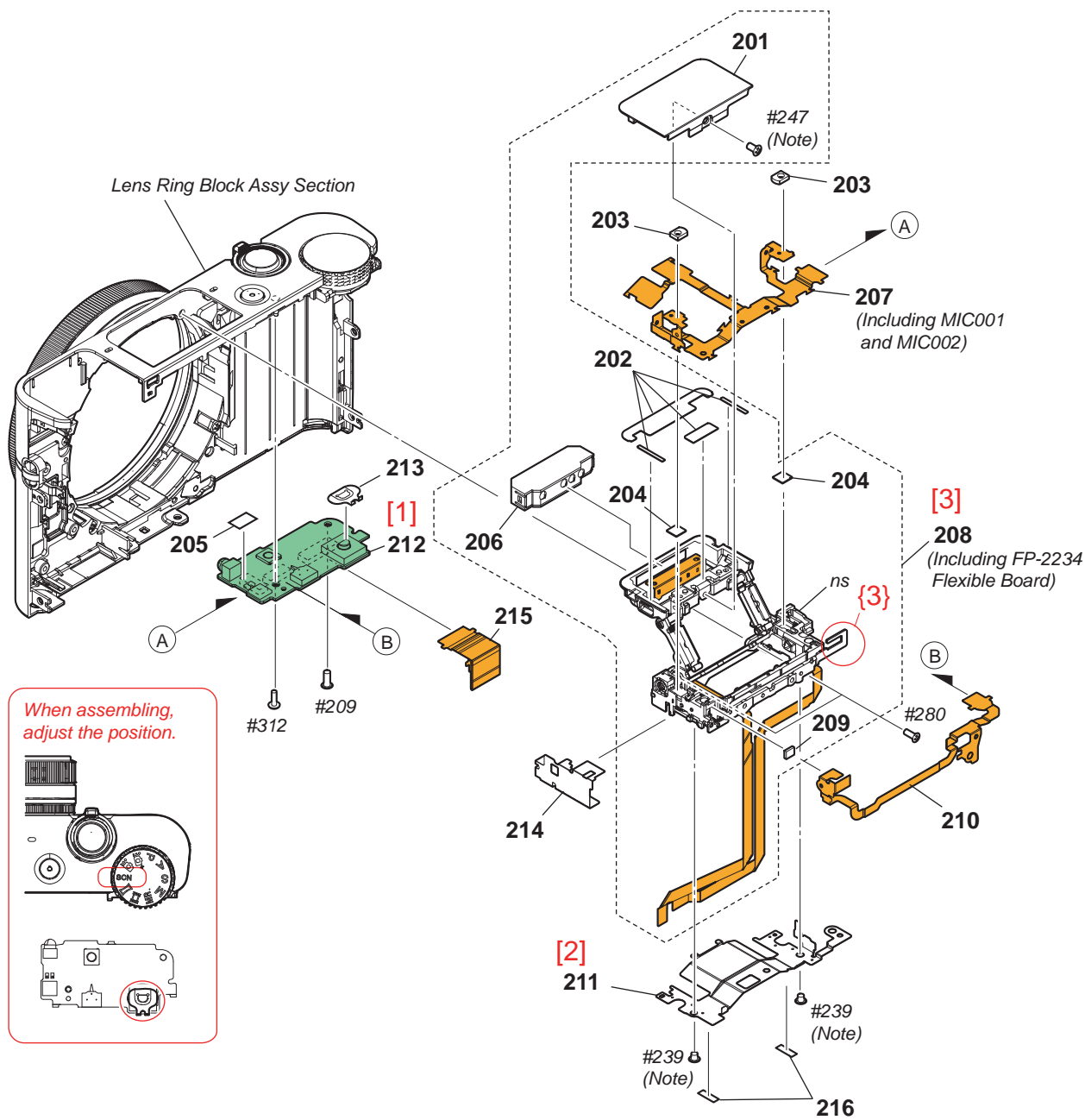
[3]: #247 x 2

Back View



4-2-5. ST Block Assy Section

- Refer to “ST Block Assy Section” on exploded view for Ref. No.



Note

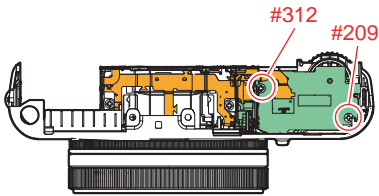
This screw can not be reused. Discard the screw removed once in servicing. Instead, use a new screw.

このねじは再利用することができません。
サービス対応時に一度でも外した場合は新品のねじと交換してください。

ST Block Assy Section Disassembly Places

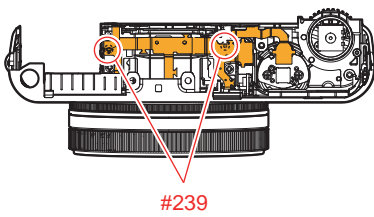
[1]: #209 x 1 → #312 x 1

Bottom View



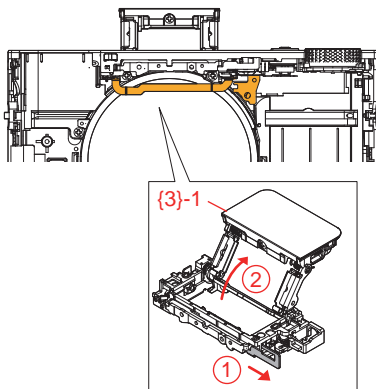
[2]: #239 x 2

Bottom View

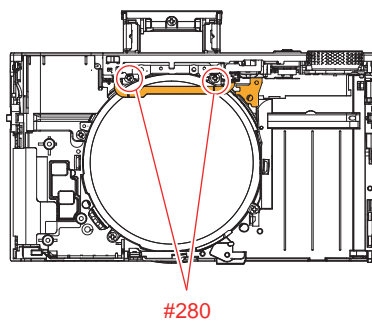


[3]: Pop-up the Flash {3}-1 → #280 x 2

Back View



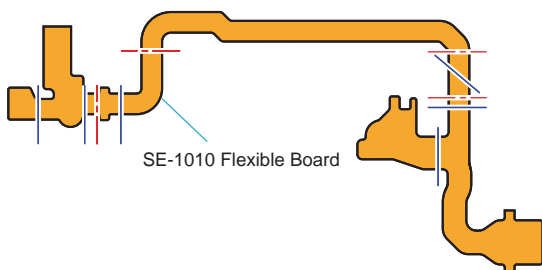
Back View



Notes on Assembling the ST Block Assy

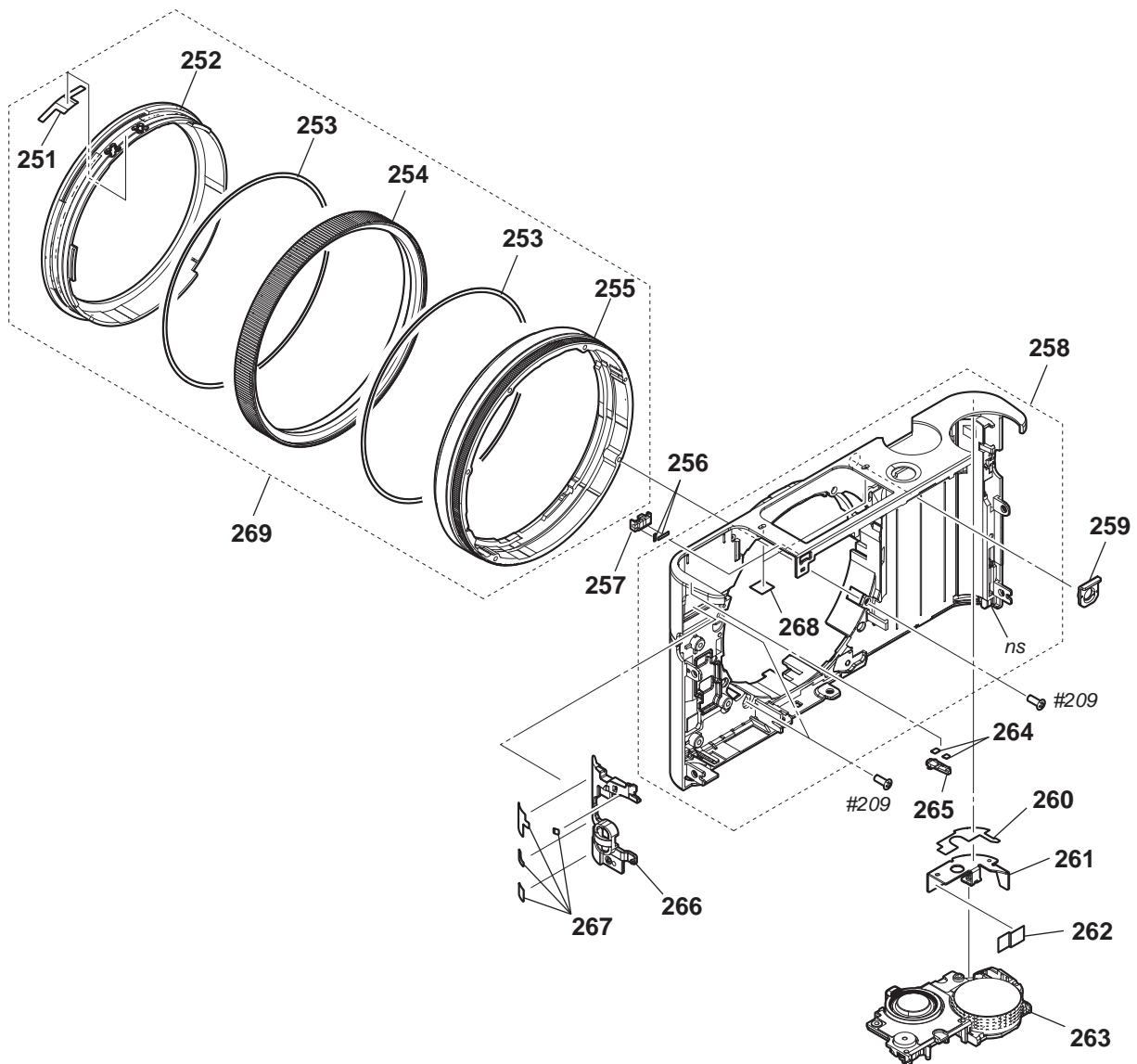
Arranging the SE-1010 Flexible Board

- Mountain fold
- - - Valley fold



4-2-6. Lens Ring Block Assy Section

- Refer to “Lens Ring Block Assy Section” on exploded view for Ref. No.

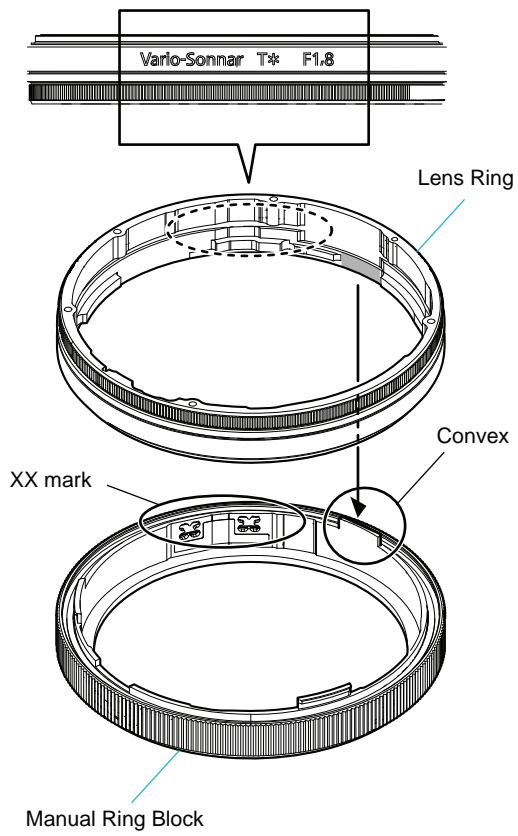


Notes on Assembling the Lens Ring Block Assy

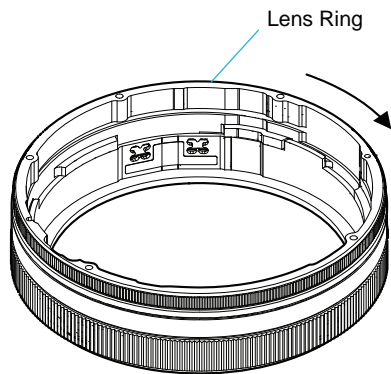
Assembling the Lens Ring Block

1. Set the Lens Ring so that its character part faces in the same direction as the XX mark on the Manual Ring Block.

2. Attach the Lens Ring while aligning its concave with the convex of the Manual Ring as shown in the figure.

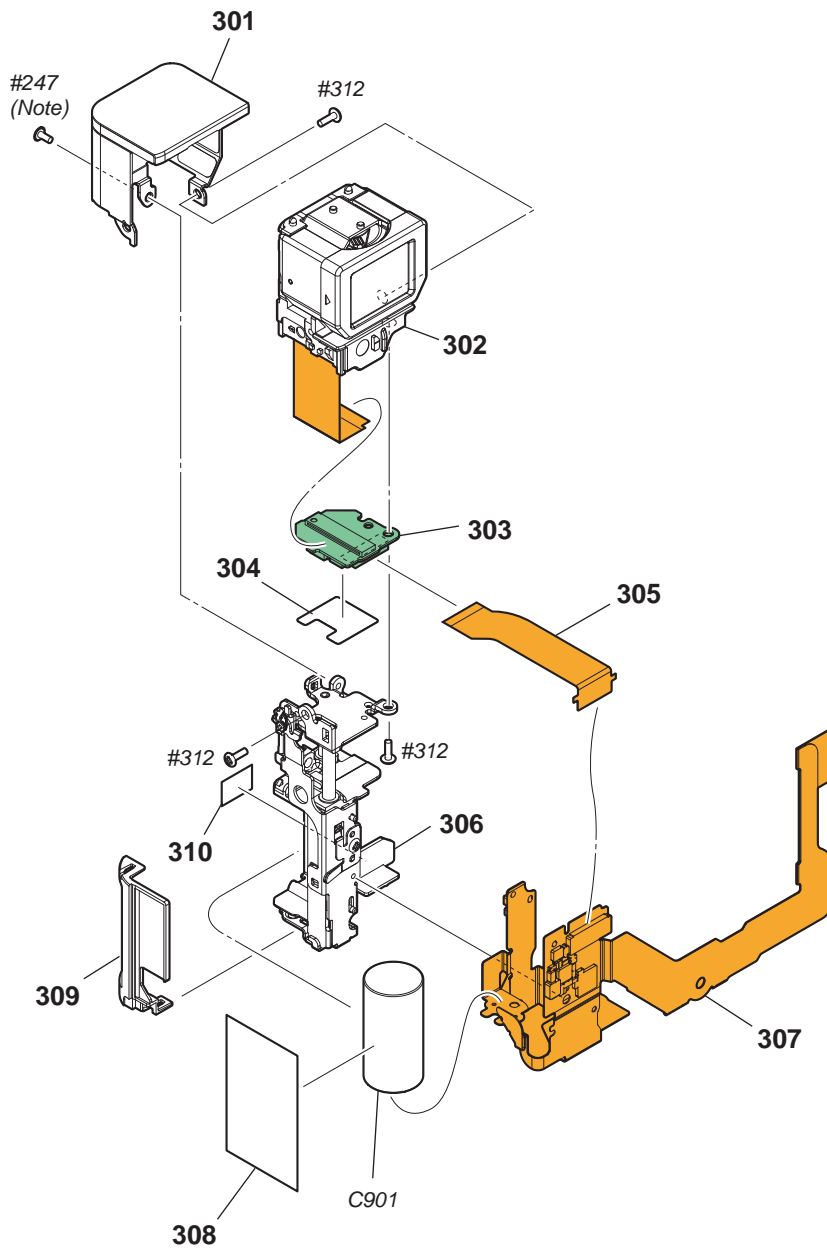


3. Turn the Lens Ring approx. 20 degrees clockwise to attach it.



4-2-7. EVF Block Assy Section

- Refer to “EVF Block Assy Section” on exploded view for Ref. No.



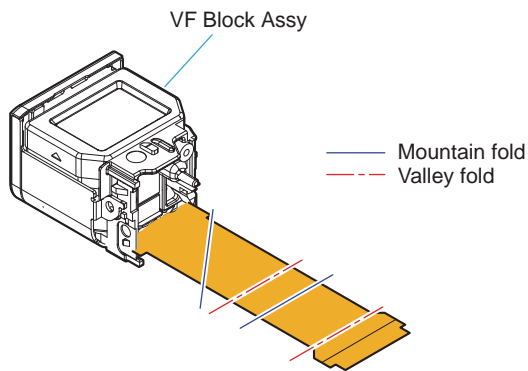
Note

This screw can not be reused. Discard the screw removed once in servicing. Instead, use a new screw.

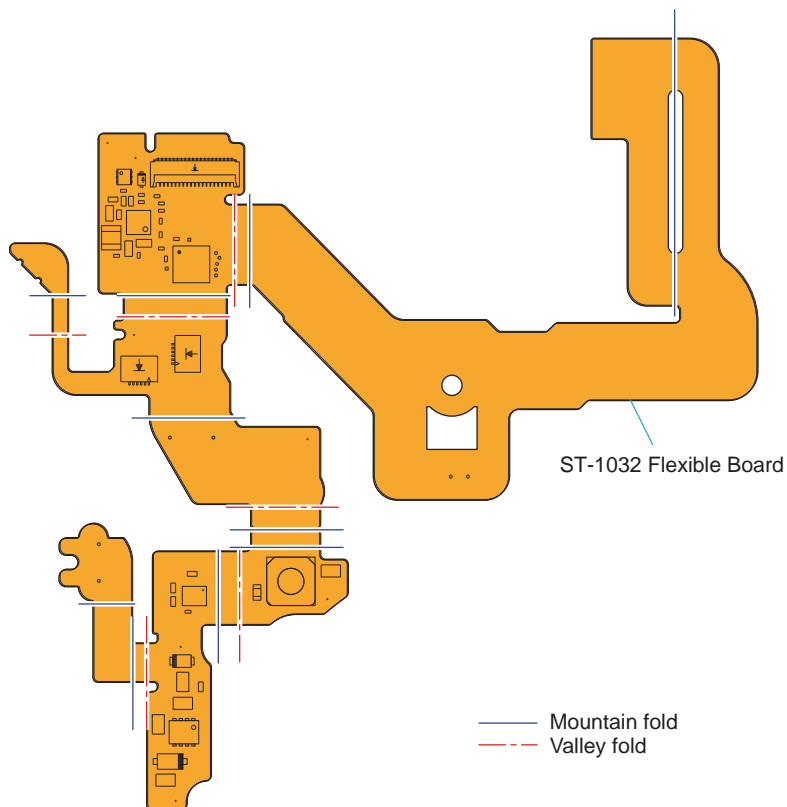
このねじは再利用することができません。
サービス対応時に一度でも外した場合は新品のねじと交換してください。

Notes on Assembling the EVF Block Assy

Arranging the VF Block Assy

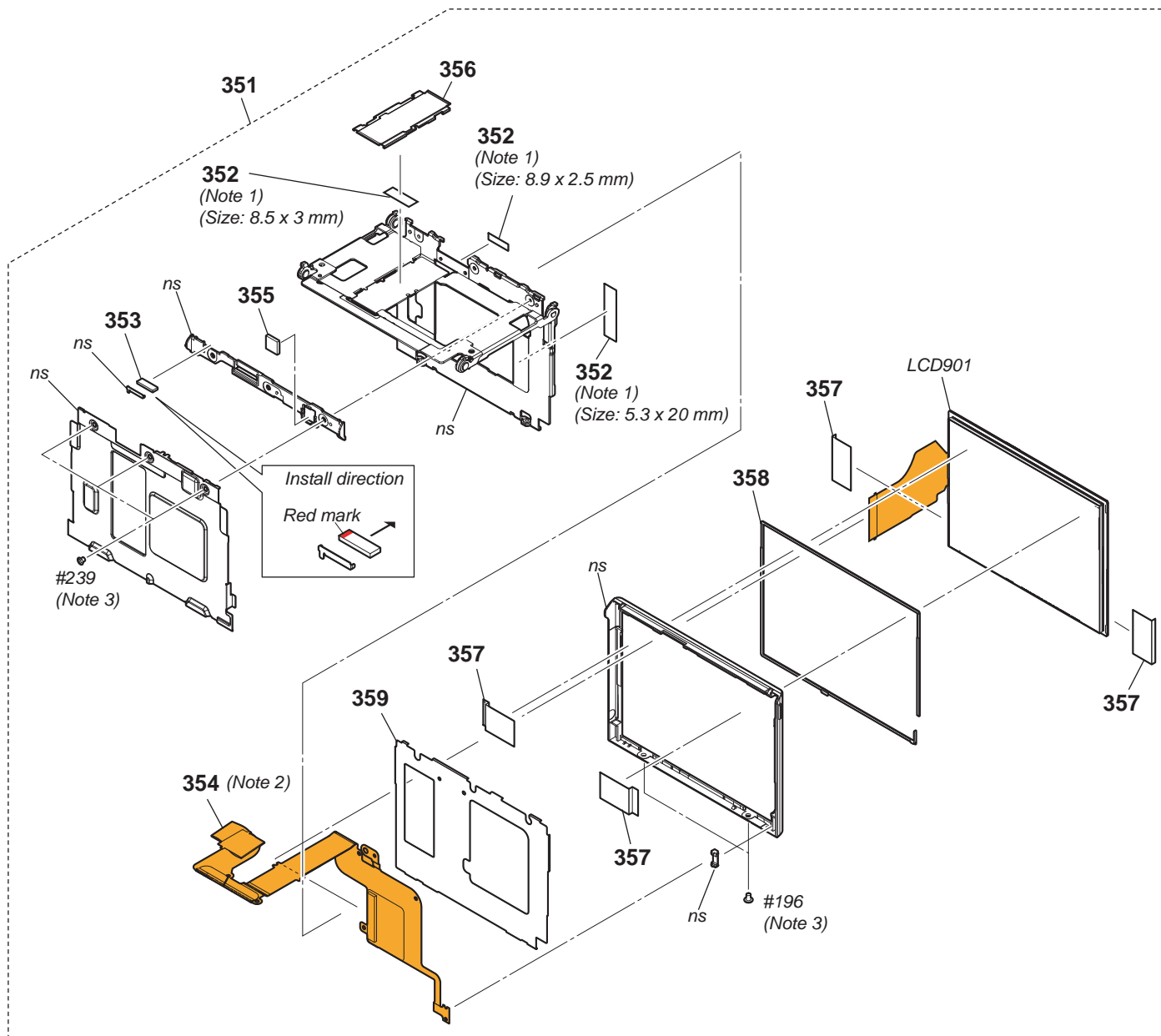


Arranging the ST-1032 Flexible Board



4-2-8. Hinge (LCD) Block Assy Section

- Refer to “Hinge (LCD) Block Assy Section” on exploded view for Ref. No.



Note 1

Use this to cut or splice so that it becomes the designated size.
 指定のサイズになるように形状を加工して使用してください。

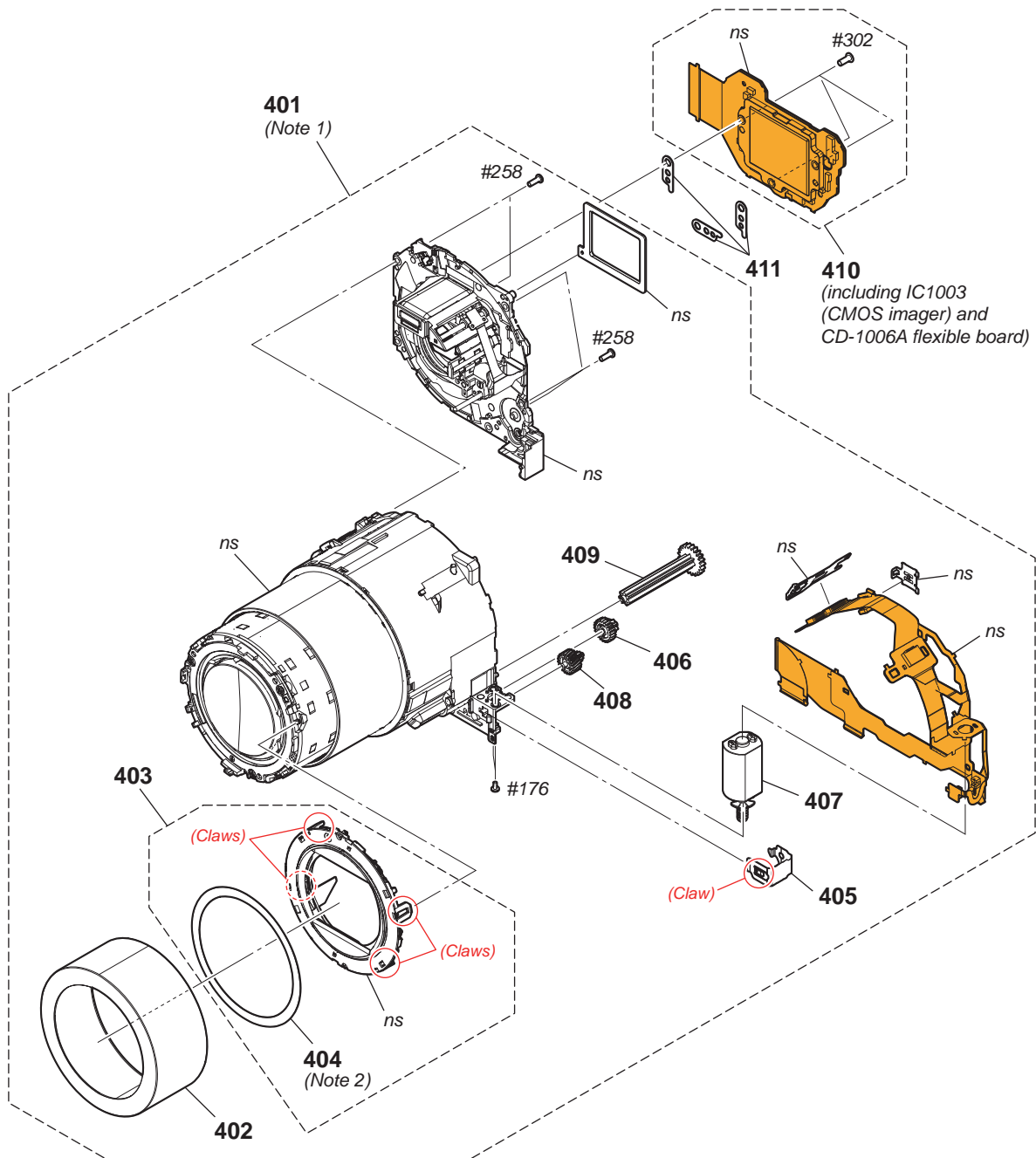
Note 3

This screw can not be reused. Discard the screw removed once in servicing. Instead, use a new screw.

このねじは再利用することができません。
 サービス対応時に一度でも外した場合は新品のねじと交換してください。

4-2-9. Lens Block Section

- Refer to “Lens Block Section” on exploded view for Ref. No.

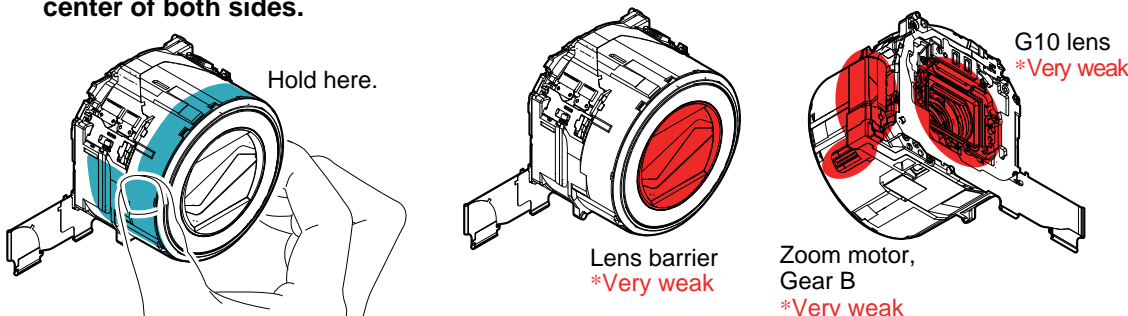


Note 1

NOTES ON HOLDING THE LENS BLOCK

Hold the Lens Block at the center of both sides.

Do not hold the following part.



Hold here.

Lens barrier
*Very weak

Zoom motor,
Gear B
*Very weak

G10 lens
*Very weak

Note 2

Do not reuse these Parts because their adhesive force decreases when they are removed once.

これらの部品は一度剥がすと粘着力が弱くなるため、再利用はしないでください。

4-3. Lens Block

4-3-1. Ornamental Ring (A) or Barrier Block Assy Replacing Method

Removal

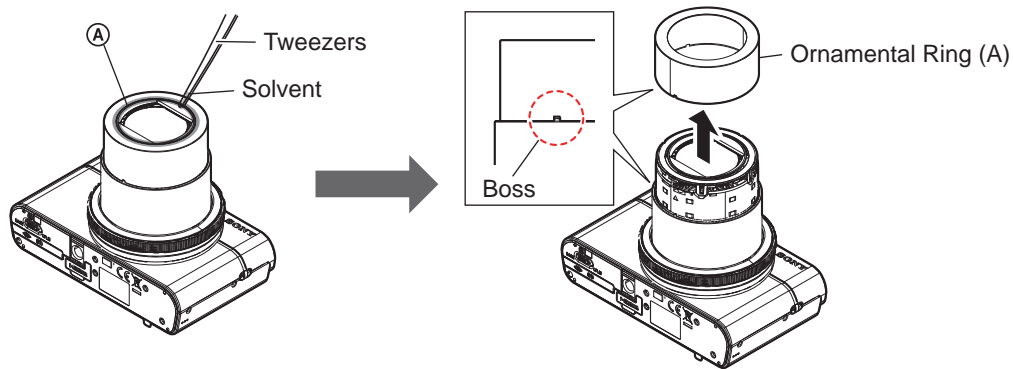
1. Turn on the power switch and extend the lens (WIDE end).
2. Detach the battery.
3. Apply alcohol to the gap of the Ornamental Plate using tweezers or fine-tipped stick as shown below.
4. Detach the Ornamental Ring (A).

Note:

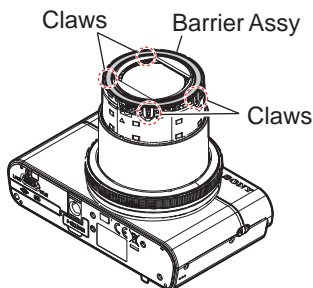
Do not turn the Ornamental Ring (A) because there is a Positioning Boss. Detach the Ornamental Ring A in the arrow direction.

Note:

Ornamental Ring (A)は、位置決めボスがあるため、左右にひねらず矢印方向に取り外してください。

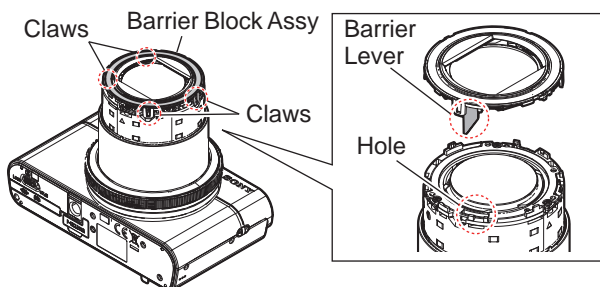


5. Disengage the four claws and remove the Barrier Block Assy.



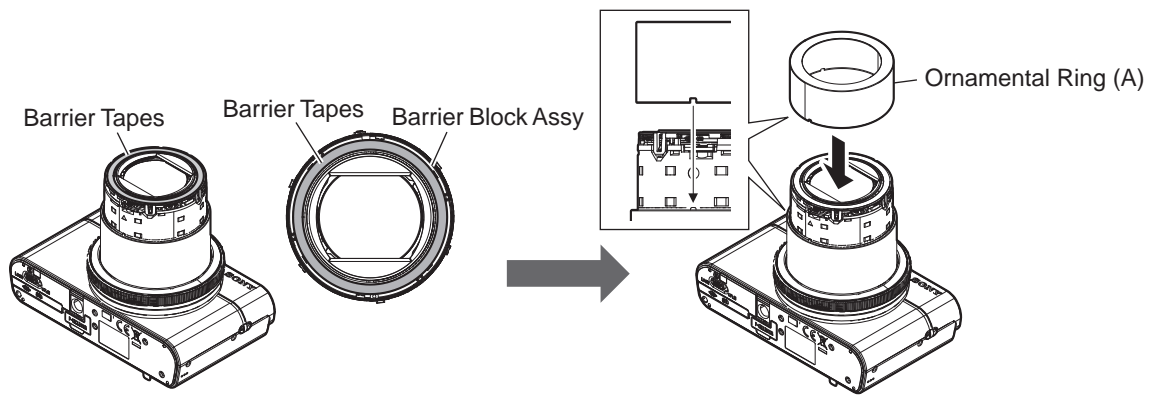
Installation

1. Fit the four claws while inserting the barrier lever into the hole and attach the Barrier Block Assy.



2. Peel off the release paper of the Barrier Tape.

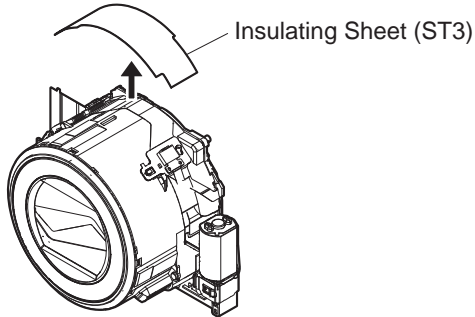
3. Install the Ornamental Ring (A) and press it lightly.



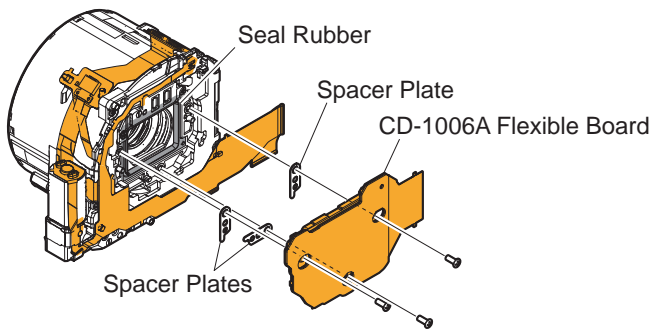
4-3-2. Group Frame Block Assy Replacing Method

Removal

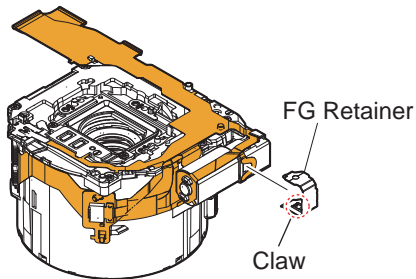
1. Peel off the Insulating Sheet (ST3).



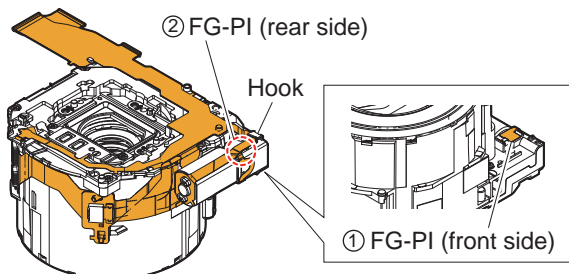
2. Remove the three screws to detach the Spacer Plates and the CD-1006A Flexible Board.



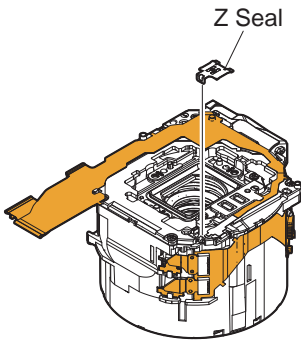
3. Remove the FG Retainer.



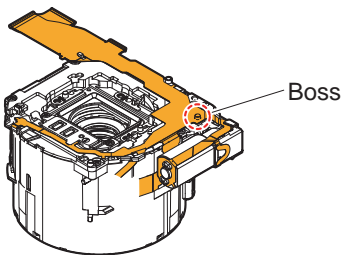
4. Pull out the FG-PI of front side, and then pull out the FG-PI of rear side.



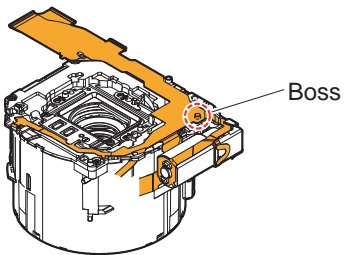
5. Remove the Z Seal.



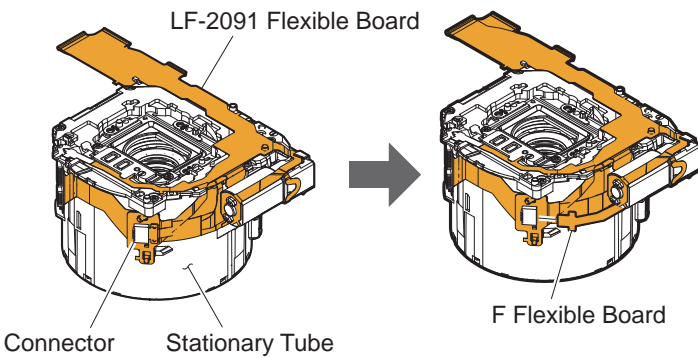
6. Pull out the Reset PI on the LF-2091 Flexible Board.



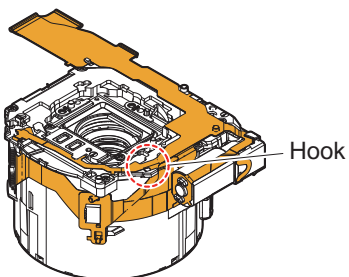
7. Remove LF-2091 Flexible Board from the boss of the Rear Tube Mirror Block Assy.



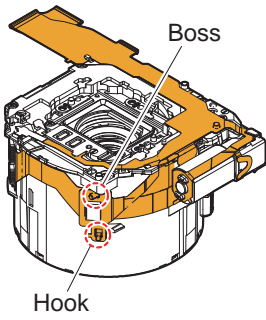
8. Disconnect the F Flexible Board from the connector of the LF-2091 Flexible Board.



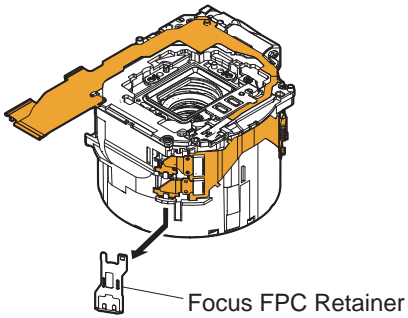
9. Remove the LF-2091 Flexible Board from the hook of the Rear Tube Mirror Block Assy.



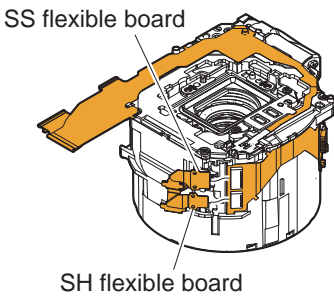
10. Remove the LF-2091 Flexible Board from the hook and the boss of the Stationary Tube.



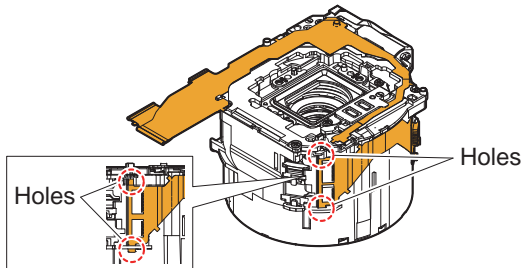
11. Remove the Focus FPC Retainer.



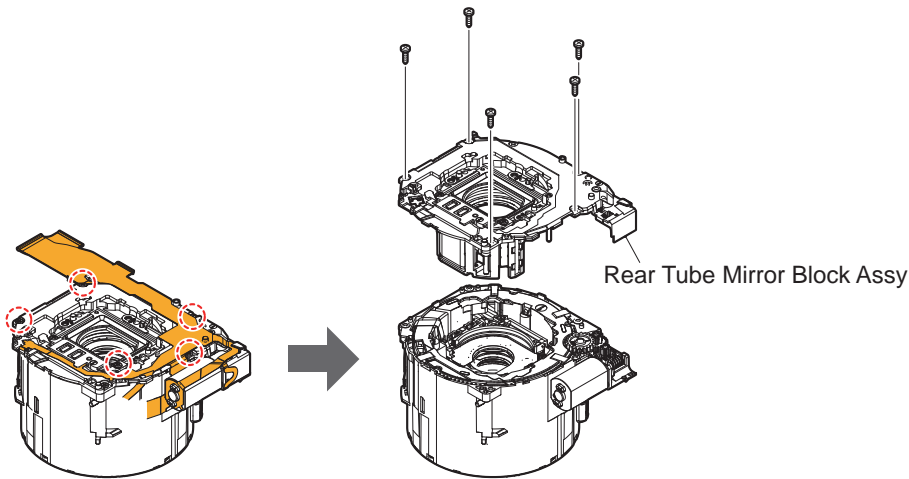
12. Disconnect the two flexible boards (SS and SH) from the connectors of the LF-2091 Flexible Board.



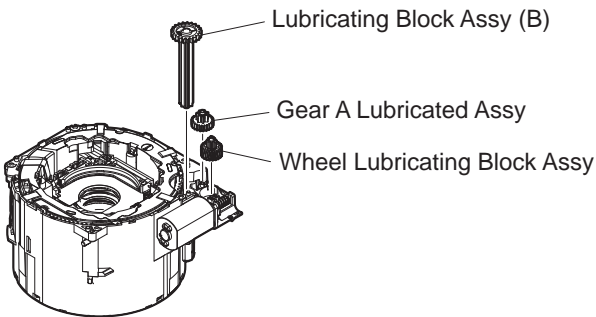
13. Remove the connector part of the LF-2091 Flexible Board from the holes of the Stationary Tube.



14. Remove the five screws to detach the Rear Tube Mirror Block Assy.

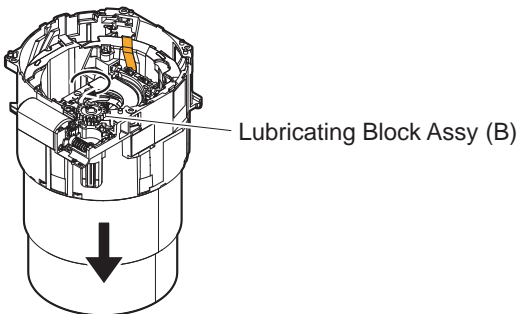


15. Remove the Lubricating Block Assy (B), the Gear A Lubricated Assy and the Wheel Lubricating Block Assy.

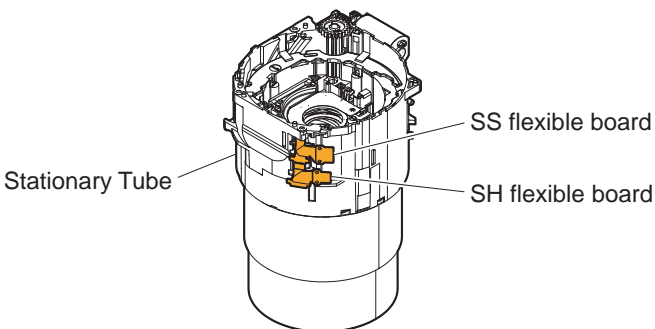


16. Insert a Lubricating Block Assy (B)* and turn it clockwise to the maximum extent.

*) Use a Lubricating Block Assy (B) that was not installed in the unit.

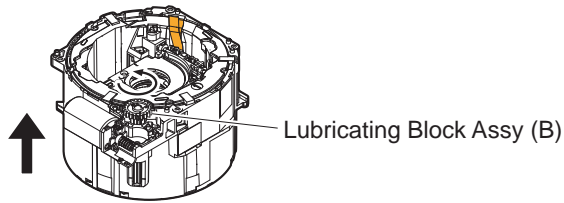


17. Pull out the two flexible boards (SS and SH) from the Stationary Tube.

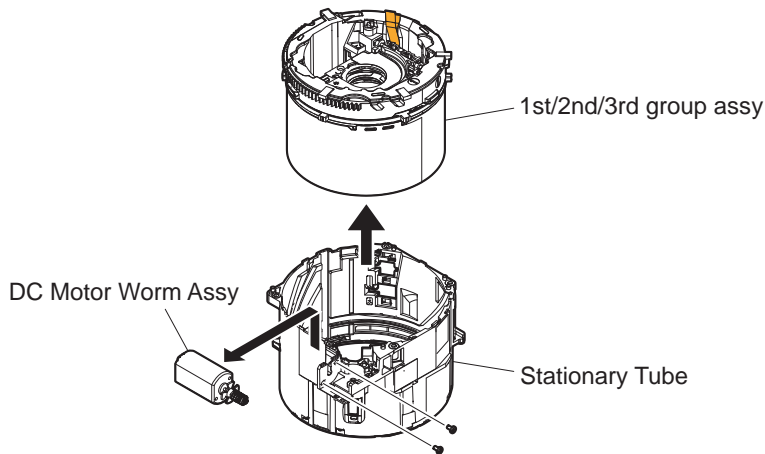


18. Turn the Lubricating Block Assy (B)* counterclockwise to the maximum extent, and detach the Lubricating Block Assy (B).

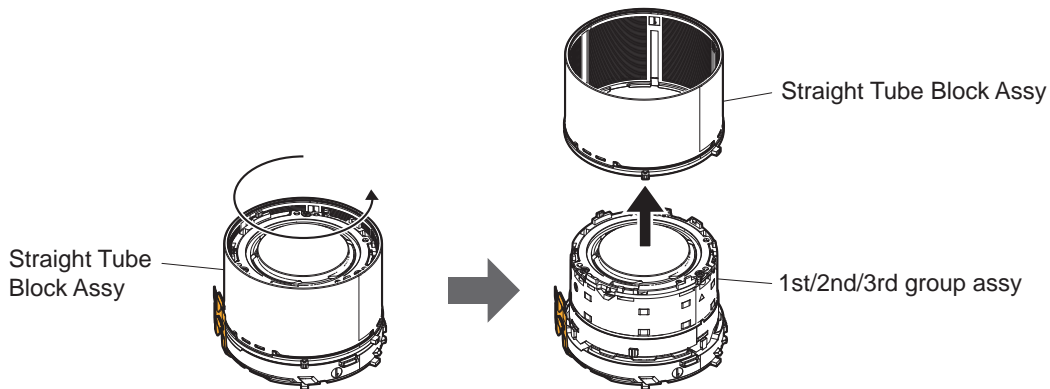
*) Use a Lubricating Block Assy (B) that was not installed in the unit.



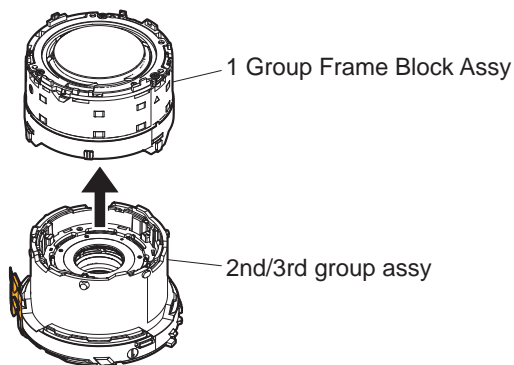
19. Remove the 1st/2nd/3rd group assy from the Stationary Tube. And remove the two screws to detach the DC Motor Worm Assy.



20. Turn the Straight Tube Block Assy counterclockwise and remove it from the 1st/2nd/3rd group assy.



21. Remove the 1 Group Frame Block Assy from the 2nd/3rd group assy.

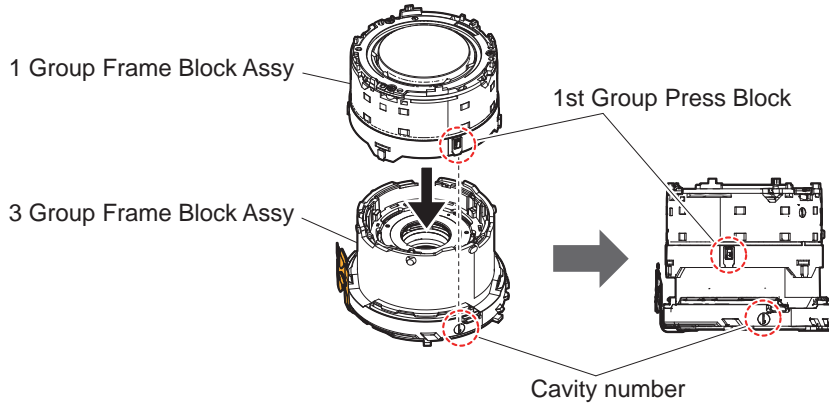


Installation

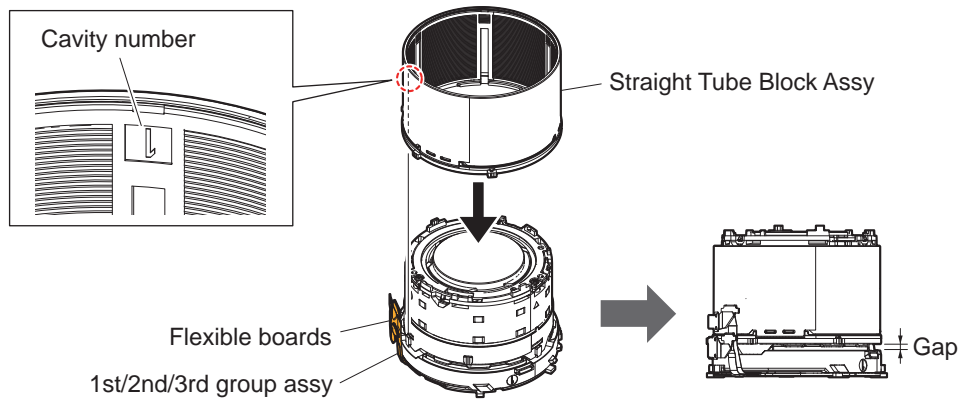
1. Match the 1st Group Press Block of the 1 Group Frame Block Assy with the cabinet number of the 3 Group Frame Block Assy and install the 1 Group Frame Block Assy while turning it clockwise.

Note

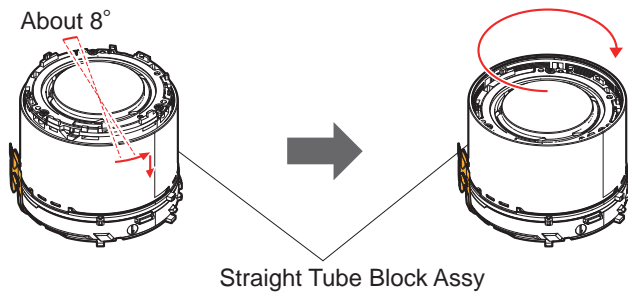
- If Ornamental Ring (A) and Barrier Block Assy is installed to 1 Group Frame Block Assy, remove them first.
- Be careful not to lose the 1st Group Press Block.
- When installing the 1 Group Frame Block Assy, stop turning it when the convex parts of the 1st Group Press Block and the 3 Group Frame Block Assy match.



2. Install the Straight Tube Block Assy matching its cabinet number with the flexible boards position of the 3 Group Frame Block Assy.



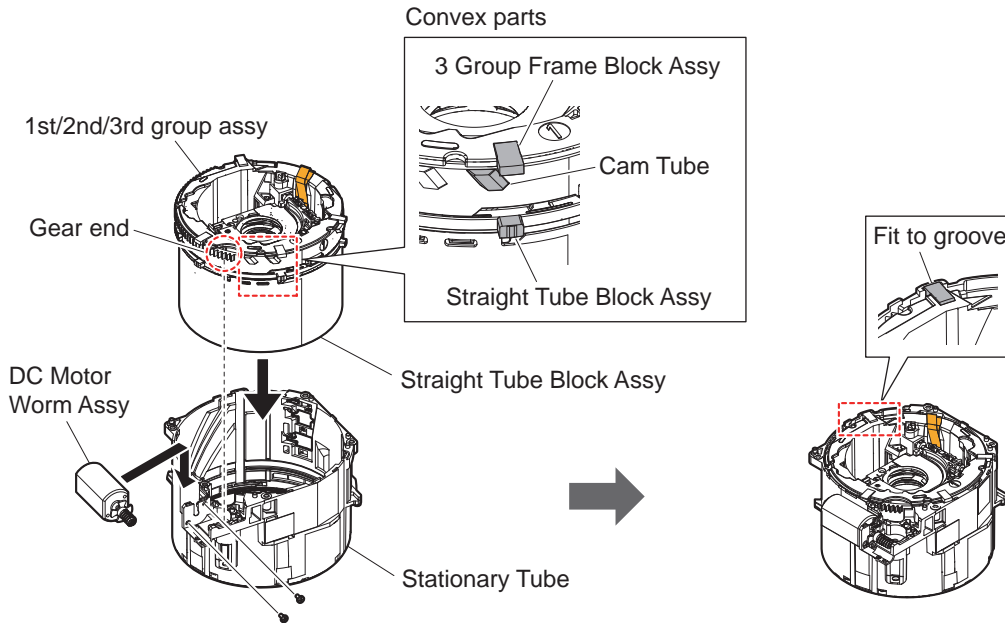
3. After turning the Straight Tube Block Assy counterclockwise about eight degrees to fully install it, turn the Straight Tube Block Assy clockwise to the maximum extent to fit the bayonet.



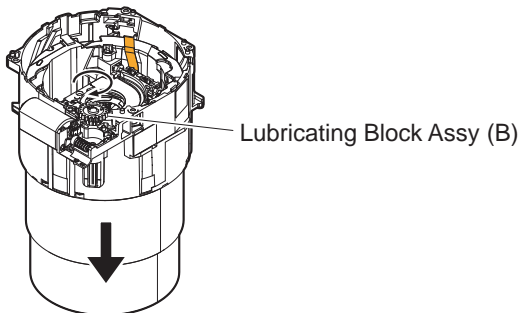
- Attach the DC Motor Worm Assy and tighten two screws. And install the 1st/2nd/3rd group assy to the Stationary Tube matching the phase marks as shown in the figure.

Note

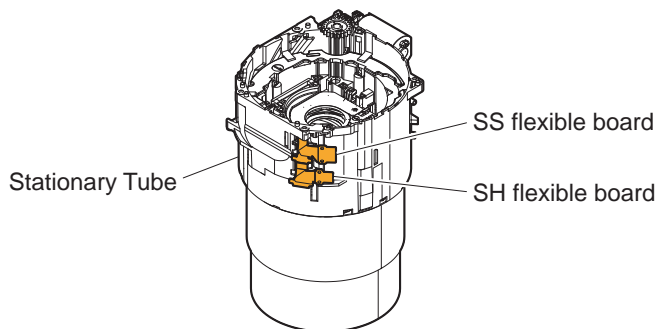
- When installing this assy, confirm that the convex parts of the 3 Group Frame Block Assy, 1 Group Frame Block Assy and the Cam Tube are shown below.
- Confirm that the straight key of the 3 Group Frame Block Assy is fit in the groove of the Stationary Tub. If the straight key is not fit in the groove, repeat these steps from step 1.



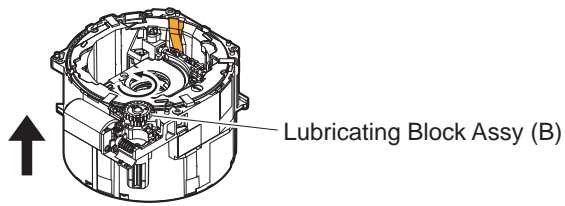
- Install the Lubricating Block Assy (B)* and turn it clockwise to the maximum extent.
*) Use a Lubricating Block Assy (B) that was not installed in the unit.



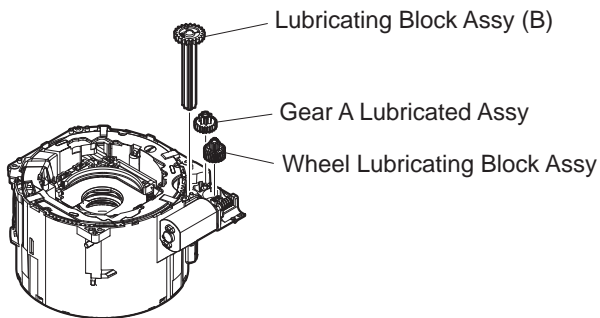
- Pass the two flexible boards through the holes in the Stationary Tube.



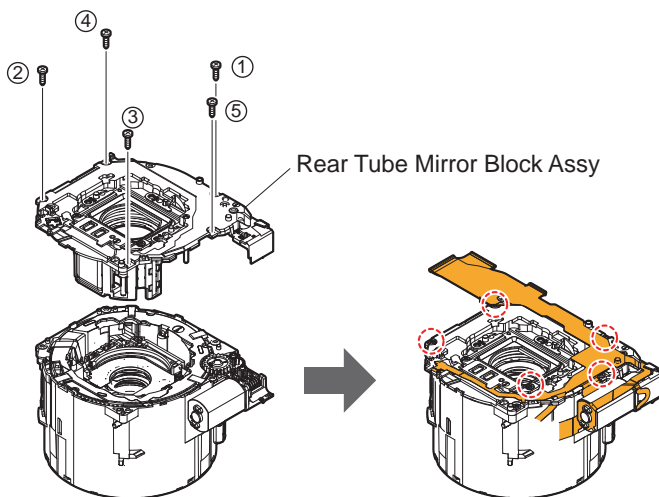
- Turn the Lubricating Block Assy (B)* counterclockwise to the maximum extent.
*) Use a Lubricating Block Assy (B) that was not installed in the unit.



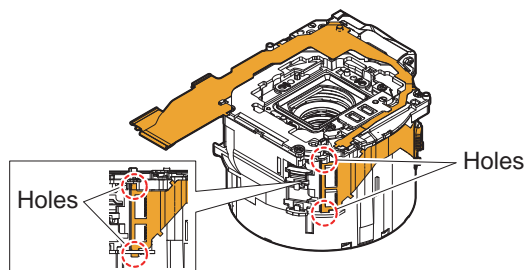
- Install the Wheel Lubricating Block Assy, the Gear A Lubricated Assy and the Lubricating Block Assy (B).



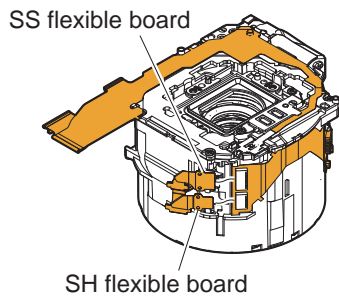
- Attach the Rear Tube Mirror Block Assy and tighten five screws in numerical order in the following figure.



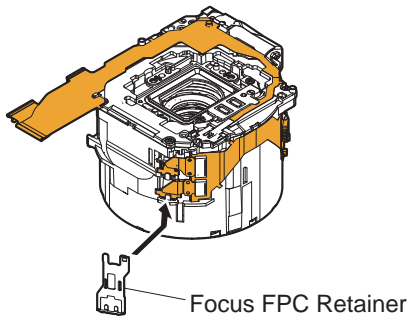
- Install the connector part of the LF-2091 Flexible Board to the holes of the Stationary Tube.



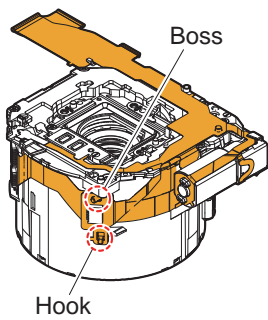
11. Connect the flexible boards (SS and SH) to the connectors of the LF-2091 Flexible Board.



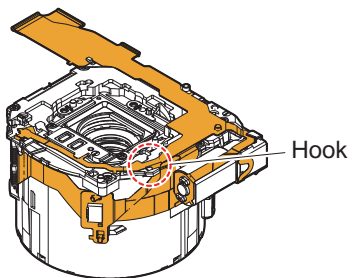
12. Install the Focus FPC Retainer.



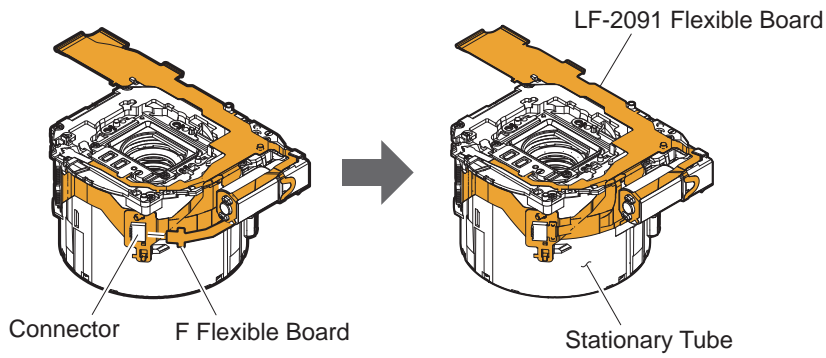
13. Install the LF-2091 Flexible Board to the hook and the boss of the Stationary Tube.



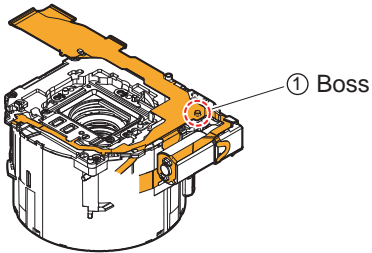
14. Install the LF-2091 Flexible Board to the hook of the Rear Tube Mirror Block Assy.



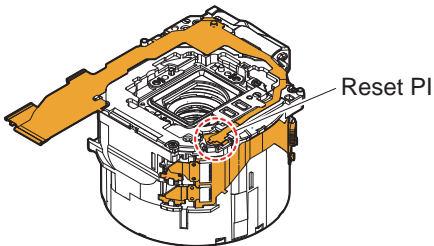
15. Connect the F Flexible Board to the connector of the LF-2091 Flexible Board.



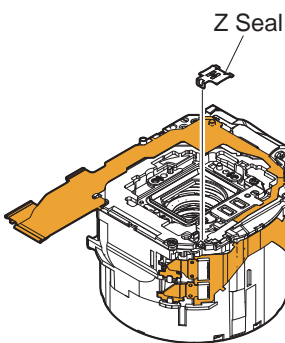
16. Install the LF-2091 Flexible Board to the boss of the Rear Tube Mirror Block Assy.



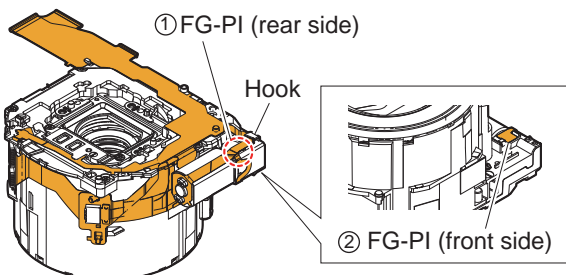
17. Install the Reset PI on the LF-2091 Flexible Board to the Rear Tube Mirror Block Assy.



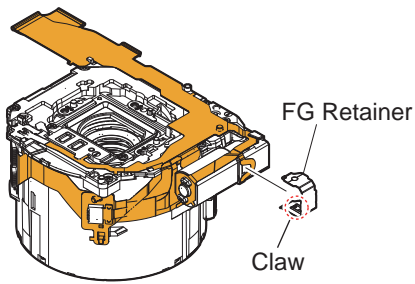
18. Install the Z Seal.



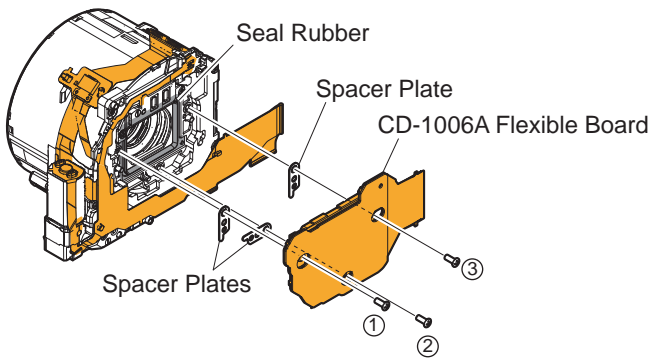
19. Install the FG-PI of rear side, and then install the FG-PI of front side.



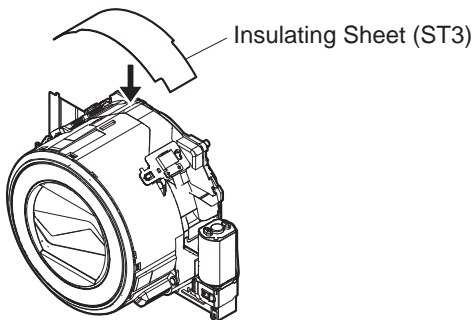
20. Install the FG Retainer.



21. Put on the Spacer Plates, and install the CD-1006A Flexible Board and tighten three screws in numerical order in the following figure.



22. Stick a new Insulating Sheet (ST3).



Section 5

Repair Parts List

5-1. Note on Repair Parts

(ENGLISH)

NOTE:

- -XX, -X mean standardized parts, so they may have some differences from the original one.
- Items marked "*" are not stocked since they are seldom required for routine service. Some delay should be anticipated when ordering these items.
- The mechanical parts with no reference number in the exploded views are not supplied.
- Due to standardization, replacements in the parts list may be different from the parts specified in the diagrams or the components used on the set.
- ns: Not supplied part.
- CAPACITORS:
 - uF: μ F
- COILS
 - uH: μ H
- RESISTORS
 - All resistors are in ohms.
 - METAL: metal-film resistor
 - METAL OXIDE: Metal Oxide-film resistor
 - F: nonflammable
- SEMICONDUCTORS
 - In each case, u: μ , for example:
 - uA... : μ A..., uPA... : μ PA..., uPB... : μ PB...,
 - uPC... : μ PC..., uPD... : μ PD...

The components identified by mark \triangle or dotted line with mark \triangle are critical for safety.
Replace only with part number specified.

Les composants identifiés par une marque \triangle sont critiques pour la sécurité.
Ne les remplacer que par une pièce portant le numéro spécifié.

CAUTION

Danger of explosion if battery is incorrectly replaced.
Replace only with the same or equivalent type.
Dispose of used batteries according to the instructions.

注意

如果电池更换不当会有爆炸危险。
只能用同样类型或等效类型的电池来更换。
务必按照说明处置用完的电池。

- Color Indication of Appearance Parts
Example:
(SILVER) : Cabinet's Color
(Silver) : Parts Color

(JAPANESE)

【使用上の注意】

- -XX, -Xは標準化部品のため、セットに付いている部品と異なる場合があります。
- *印の部品は常備在庫していません。
- ここに記載されている部品は、補修用部品であるため、回路図及びセットに付いている部品と異なる場合があります。
- ns: 供給対象外部品。
- コンデンサの単位でuFは μ Fを示します。
- 抵抗の単位 Ω は省略してあります。
 - 金 被 : 金属被膜抵抗。
 - サンキン : 酸化金属被膜抵抗。
- インダクタの単位でuHは μ Hを示します。
- 半導体の名称でuA..., uPA..., uPB..., uPC..., uPD...等はそれぞれ μ A..., μ PA..., μ PB..., μ PC..., μ PD...を示します。

\triangle 印の部品、または \triangle 印付の点線で囲まれた部品は、安全性を維持するために、重要な部品です。
従って交換時は、必ず指定の部品を使用してください。

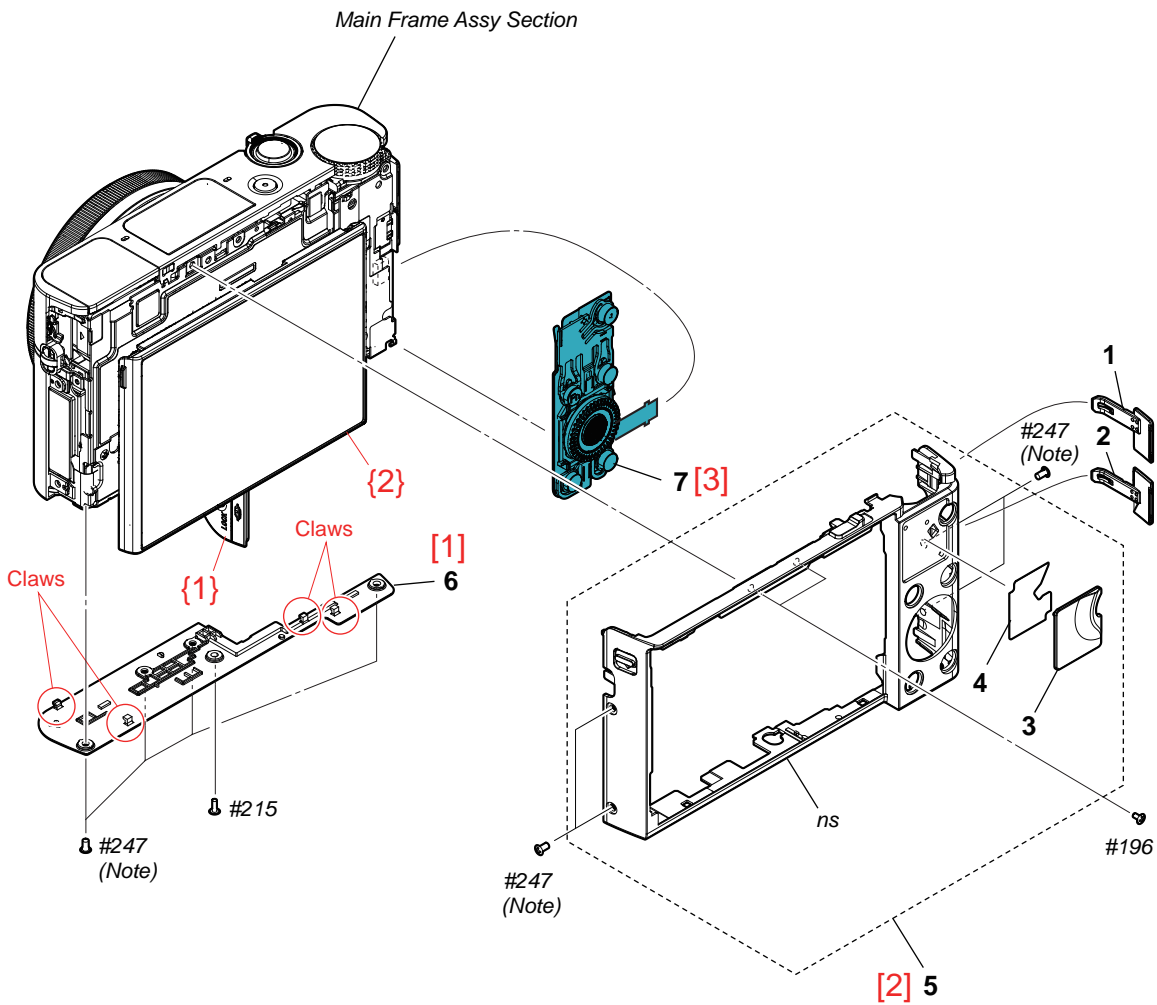
注意

電池の交換は、正しく行わないと破裂する恐れがあります。電池を交換する場合には必ず同じ型名の電池又は同等品と交換してください。
使用済み電池は、取扱指示に従って処分してください。

- 外装部品色表示
例：
(SILVER) : セットの色を表す。
(Silver) : 部品の色を表す。

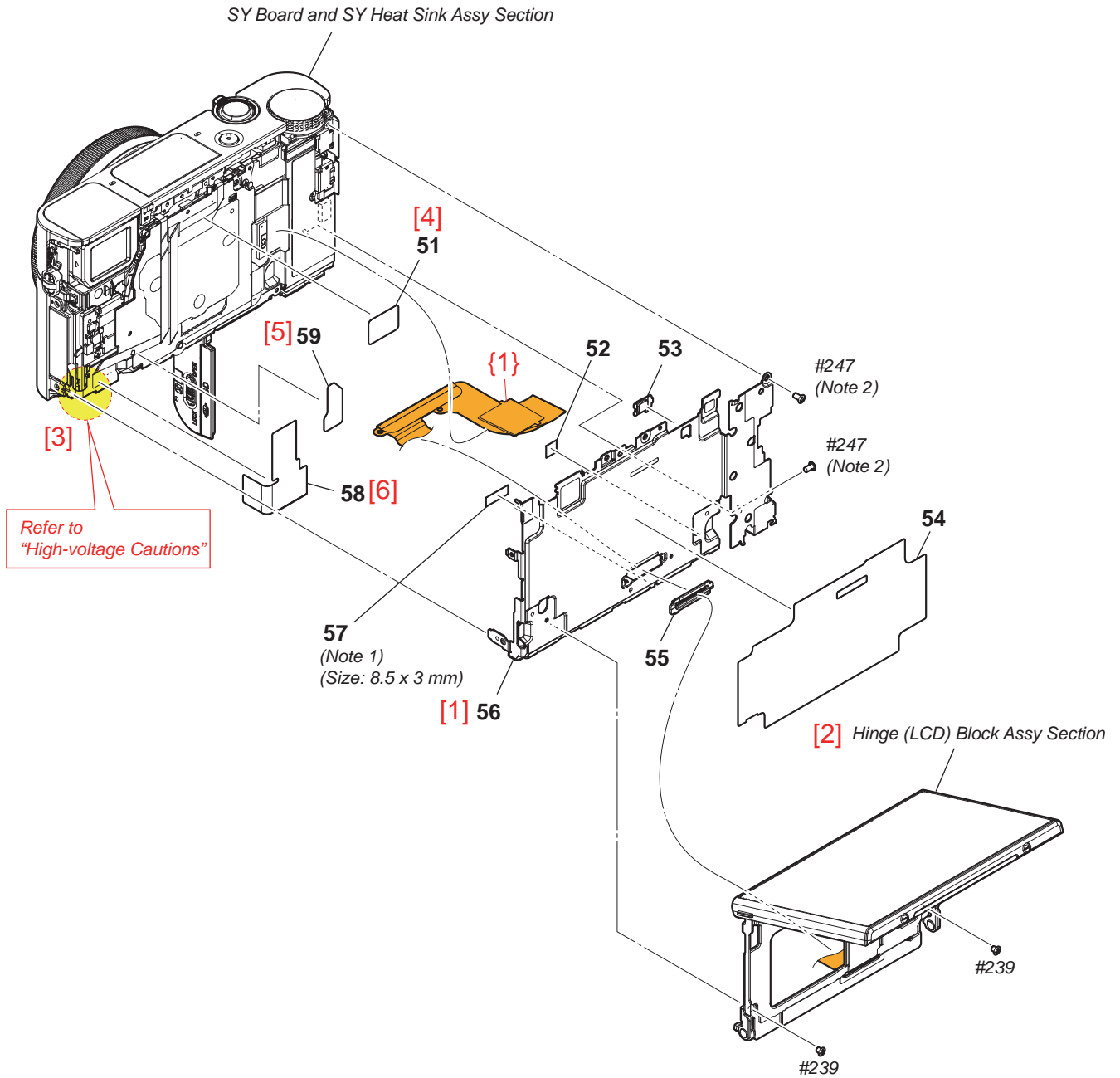
5-2. Exploded View

Cabinet (Rear) Assy Section



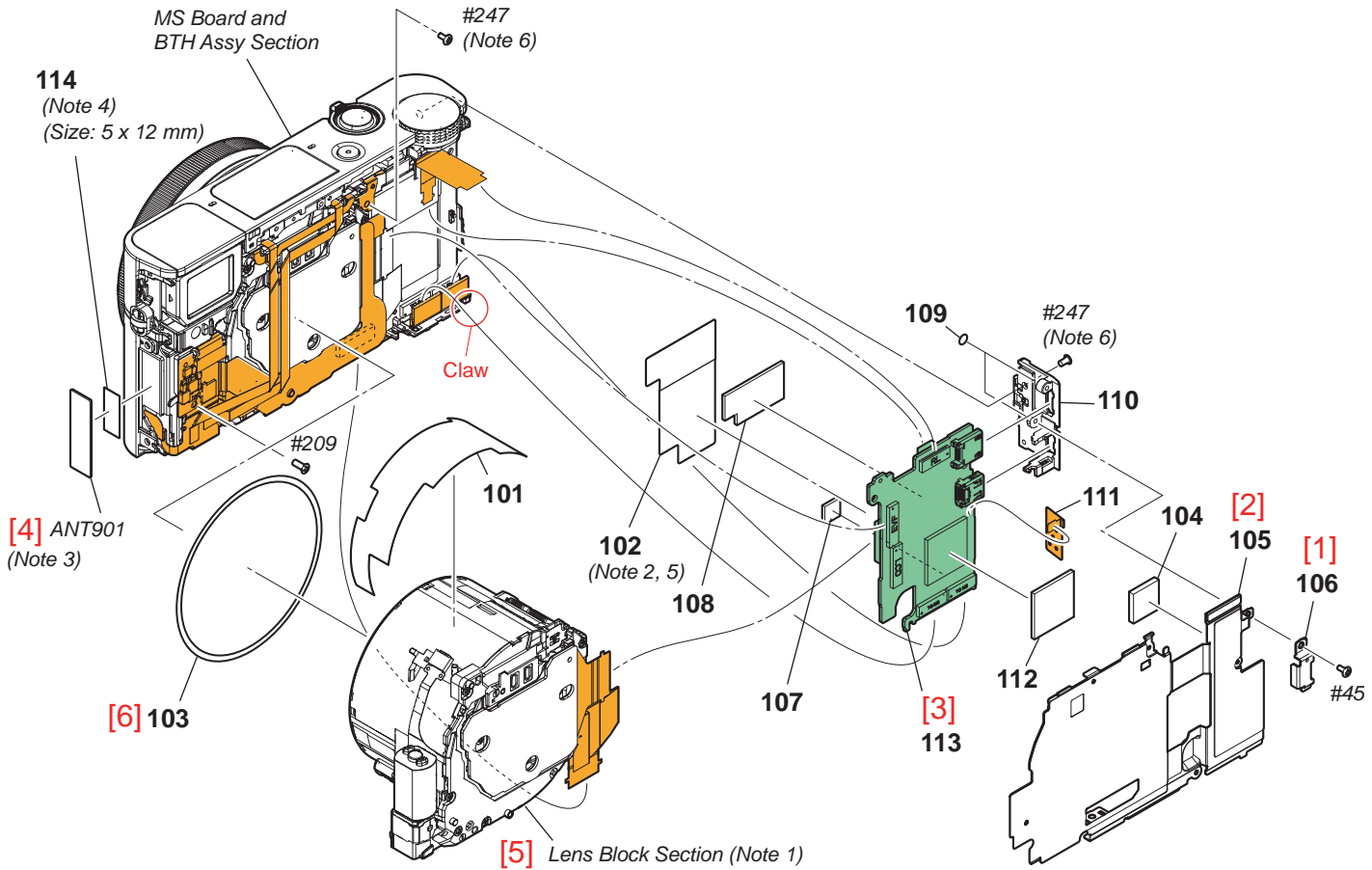
Ref. No. or Q'ty	Part No.	SP Description
1	4-573-003-01	LID, USB
2	4-573-004-02	LID, HDMI
3	4-433-888-01	PAD (500)
4	4-433-887-01	SHEET (PAD) (500), ADHESIVE
5	X-2591-659-1	CABINET (REAR) ASSY
6	4-528-653-01	BOTTOM, CABINET
7	1-490-435-21	SWITCH BLOCK, CONTROL (SW60600)
#196	4-178-124-01	SPECIAL (M1.4 (D2.75))
#215	4-270-115-01	SCREW (M1.4), NEW TRU-STAR, P2
#247	4-412-769-11	SCREW (M1.4), NEW TRU-STAR, P2

Main Frame Assy Section



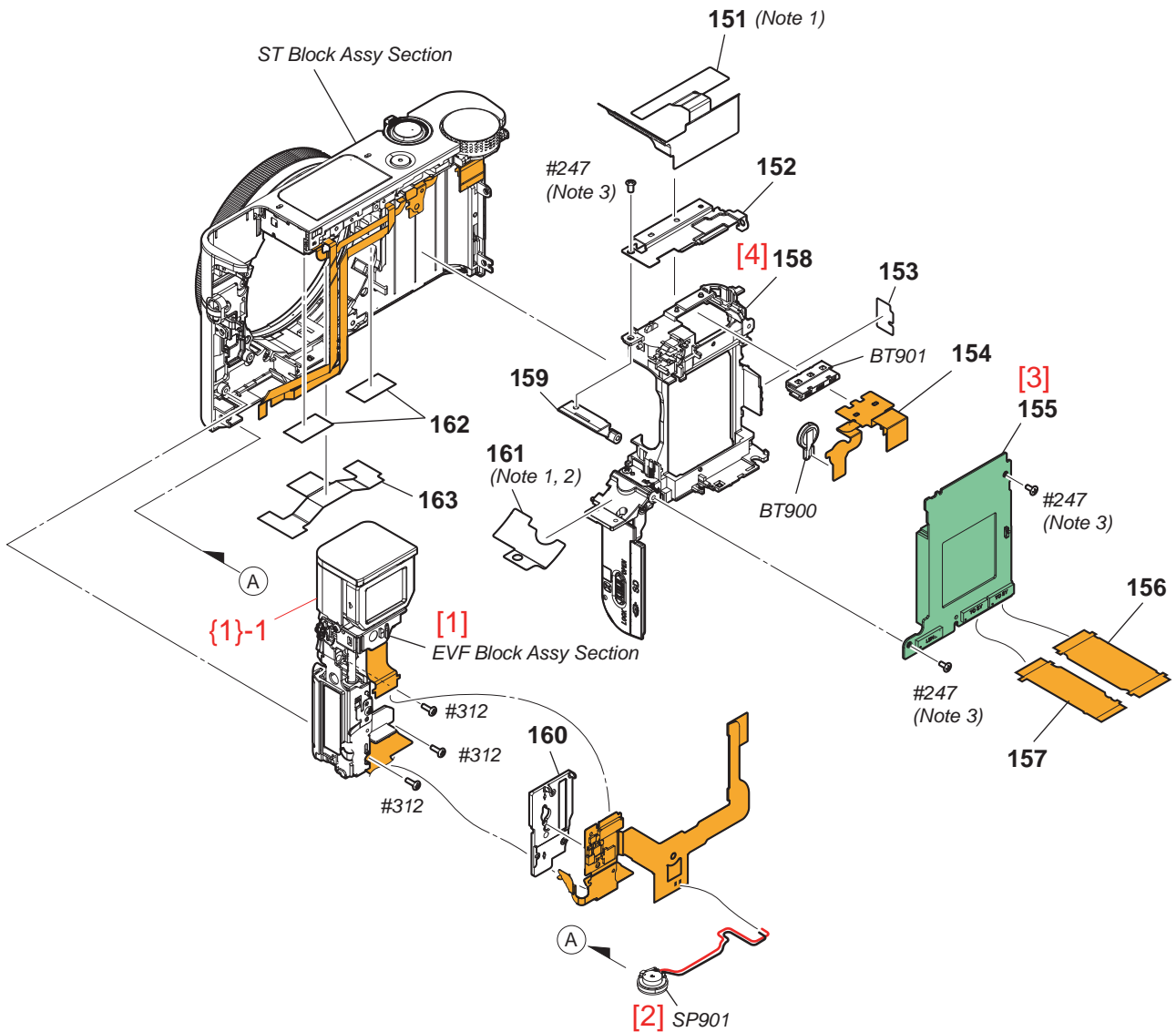
Ref. No. or Q'ty	Part No.	SP Description
51	4-573-020-01	CUSHION (UPPER REAR), LENS
52	4-573-018-01	SHEET (LC), FLEXIBLE GUARD
53	4-573-000-01	COVER, SENSOR
54	4-528-659-11	SHEET, FRAME
55	4-479-004-01	COVER, LC FLEXIBLE
56	X-2591-661-1	FRAME ASSY (609), MAIN
57	2-649-300-01	SHEET, ADHESIVE
58	4-572-650-01	INSULATING SHEET (ST BOTTOM)
59	4-573-022-01	CUSHION (LOWER REAR), LENS
#239	4-287-435-11	SCREW (M1.4 EUROPE) TYPE
#247	4-412-769-11	SCREW (M1.4), NEW TRU-STAR, P2

SY Board and SY Heat Sink Assy Section



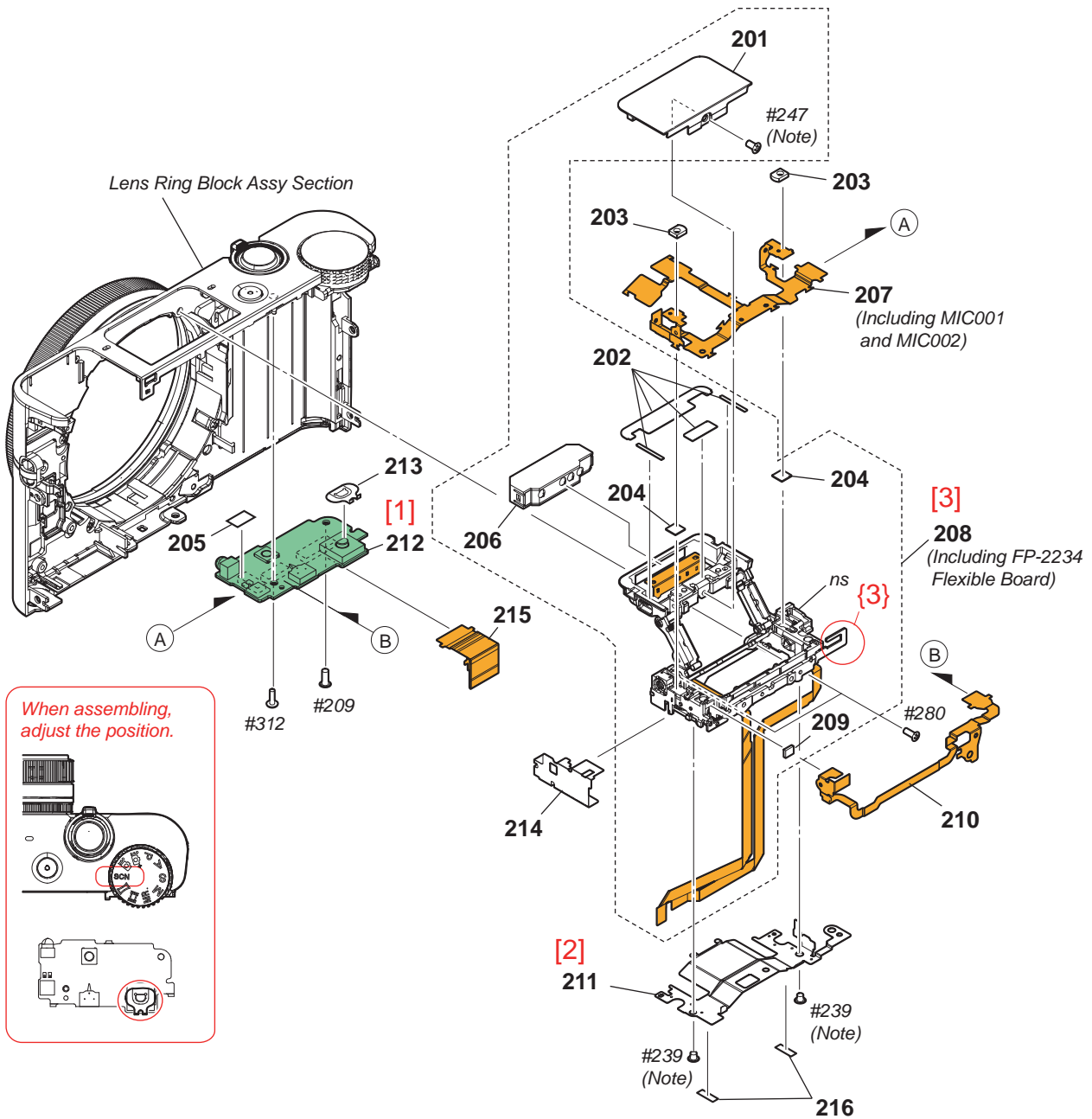
Ref. No. or Q'ty	Part No.	SP Description
101	4-573-348-01	INSULATING SHEET (ST3) (609)
102	X-2591-934-1	SHEET ASSY, BETR RADIATION
103	4-532-274-01	LIGHT SHIELD RING
104	4-573-016-01	SHEET (DD), RADIATION
105	A-2081-517-A	SERVICE, SY HEAT SINK ASSY
106	4-573-002-01	PLATE, HDMI
107	4-573-015-01	SHEET (BE LOWER), RADIATION
108	4-573-014-01	SHEET (BE), RADIATION
109	4-574-820-01	STRAP (R (609)), SHEET
110	4-573-001-01	STRAP (R)
111	1-893-251-11	FPC-2010 FLEXIBLE BOARD
112	4-573-013-01	SHEET (MU), RADIATION
113	A-2081-835-A	SY-1052 BOARD, COMPLETE (SERVICE)
114	2-649-300-01	SHEET, ADHESIVE
ANT901	A-2079-995-A	SERVICE, NFC INDIVIDUAL
#45	2-587-151-01	SCREW (M1.4), NEW TRUSTAR.P2
#209	4-264-751-01	SCREW (M1.4), NEW TRU-STAR
#247	4-412-769-11	SCREW (M1.4), NEW TRU-STAR, P2

MS Board and BTH Assy Section



Ref. No. or Q'ty	Part No.	SP Description
151	4-573-011-01	SHEET, BT RADIATION
152	4-573-006-01	HEAT SINK, BT
153	4-534-395-01	SHEET (WIFI), ADHESIVE
154	1-894-197-11	BT-2014 FLEXIBLE BOARD
155	A-2081-788-A	MS-1028 BOARD, COMPLETE (SERVICE)
156	1-894-335-11	FP-2305 FLEXIBLE BOARD
157	1-894-345-11	FP-2306 FLEXIBLE BOARD
158	X-2591-658-1	BTH ASSY
159	4-573-007-01	RING, SY RADIATION
160	4-572-632-01	BASE, ST FLEXIBLE
161	X-2591-934-1	SHEET ASSY, BETR RADIATION
162	4-537-070-02	RETAINER, ADHESIVE SHEET (FL)
163	4-537-073-01	INSULATING SHEET (ST4)
BT900	△ 1-756-710-14	LITHIUM RECHARGEABLE BATTERY
BT901	△ 1-780-826-11 *	TERMINAL BOARD, BATTERY
SP901	1-858-904-41	LOUD SPEAKER (0.8CM)
#247	4-412-769-11	SCREW(M1.4), NEW TRU-STAR, P2
#312	4-448-213-01	SCW, 0+P2 P1.4

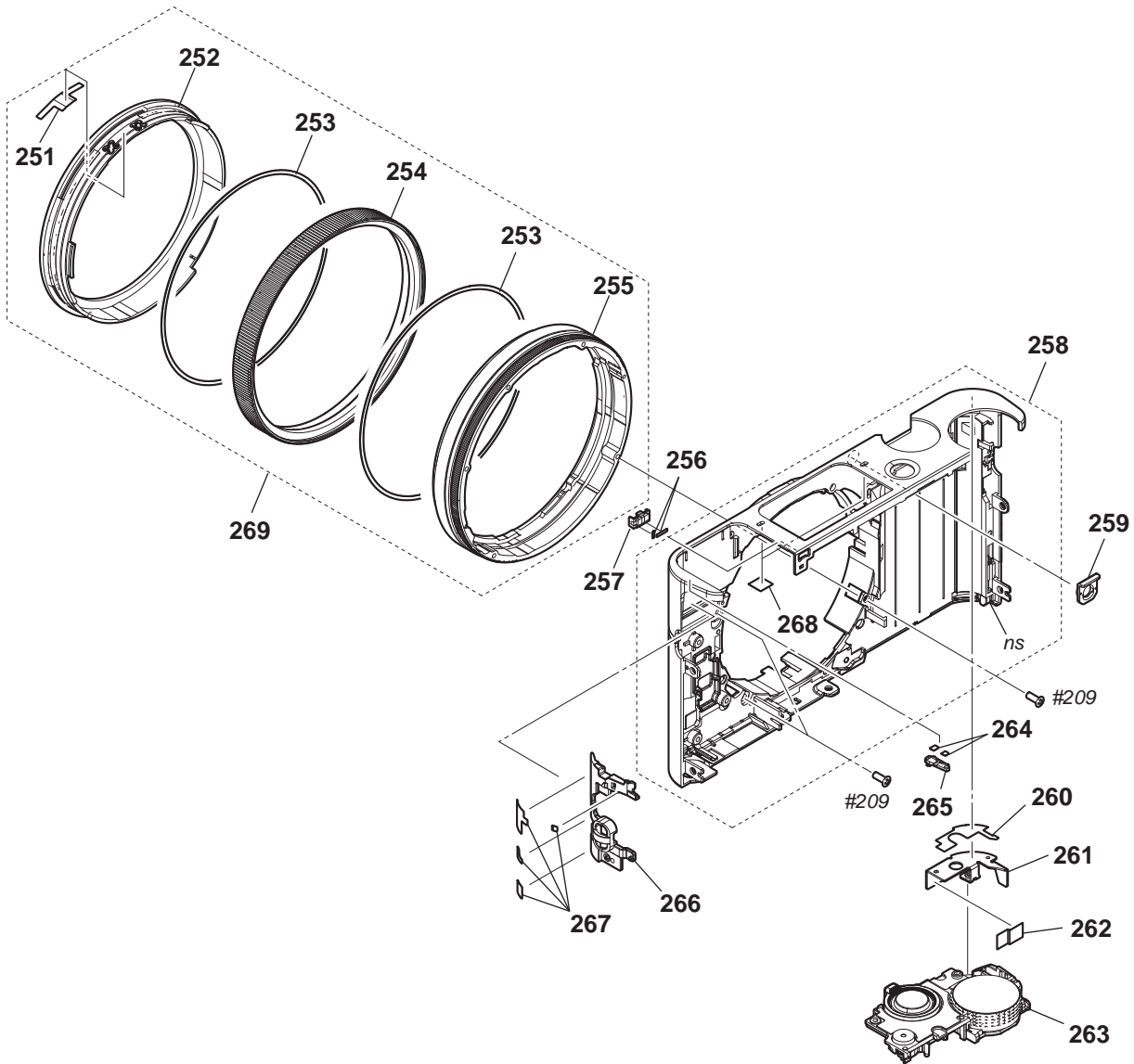
ST Block Assy Section



Ref. No. or Q'ty	Part No.	SP Description
201	4-478-998-01	COVER, ST ALUMINUM
202	4-478-999-01	ADSHEET (ST ALUMINUM COVER)
203	4-534-039-01	RUBBER, MICROPHONE
204	4-534-040-01	CUSHION, MICROPHONE
205	4-534-043-01	CUSHION, IC
206	△ 1-492-922-11	FLASH UNIT
207	A-2045-283-A	RL-1028 FLEXIBLE BOARD, COMPLETE
208	A-2059-643-B	SERVICE, ST BLOCK ASSY
209	4-545-341-02	SPACER, EYE SENSOR
210	A-2076-384-A	SE-1010 BOARD, COMPLETE
211	4-530-232-01	COVER, LENS
212	A-2076-381-A	RL-1038 BOARD, COMPLETE
213	4-433-866-01	PLATE (ROTARY BASE) (500)
214	4-534-392-04	INSULATING SHEET (ST2)
215	1-894-564-11	FP-2311 FLEXIBLE BOARD
216	4-537-069-01	COVER, ADHESIVE SHEET LENS

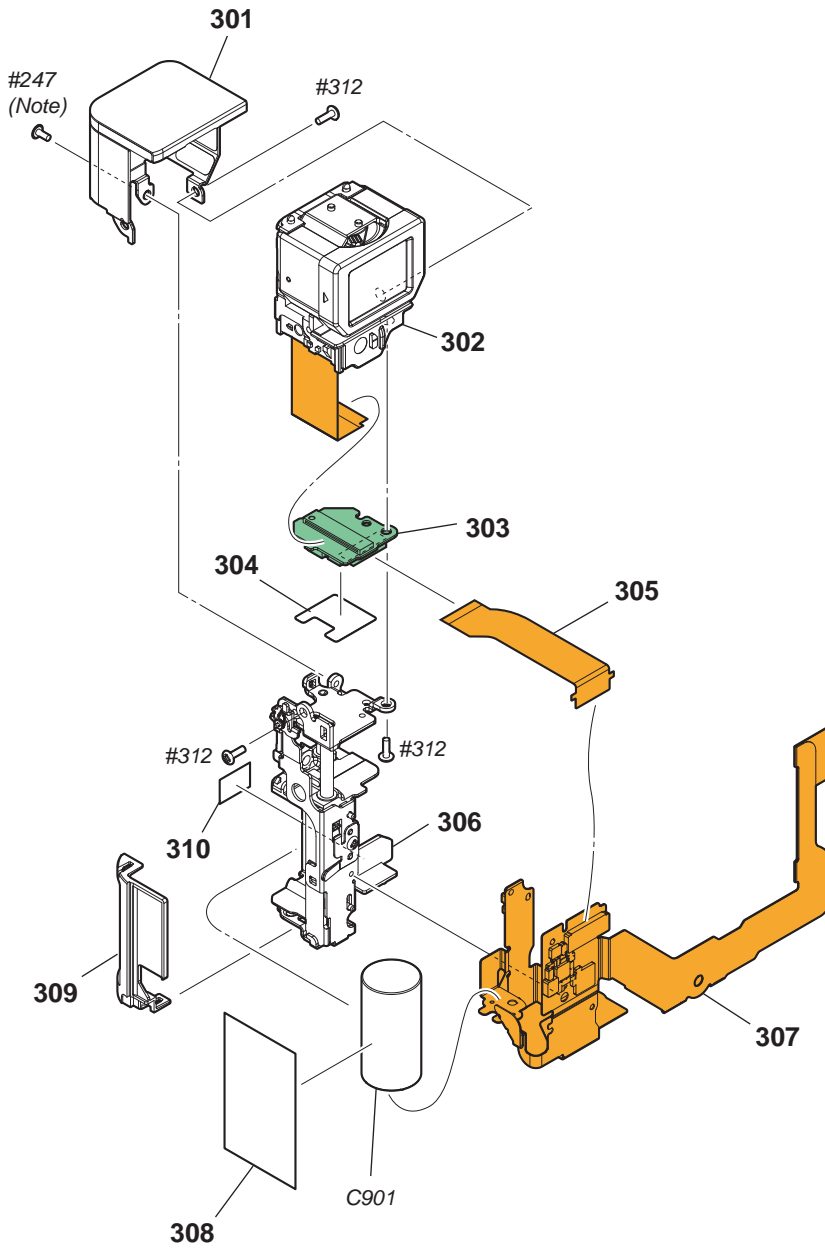
Ref. No. or Q'ty	Part No.	SP Description
#209	4-264-751-01	SCREW(M1.4), NEW TRU-STAR
#239	4-287-435-11	SCREW (M1.4 EUROPE) TYPE
#247	4-412-769-11	SCREW (M1.4), NEW TRU-STAR, P2
#280	4-437-538-11	SPECIAL (M1.4 (D2.75))
#312	4-448-213-01	SCW, 0+P2 P1.4

Lens Ring Block Assy Section



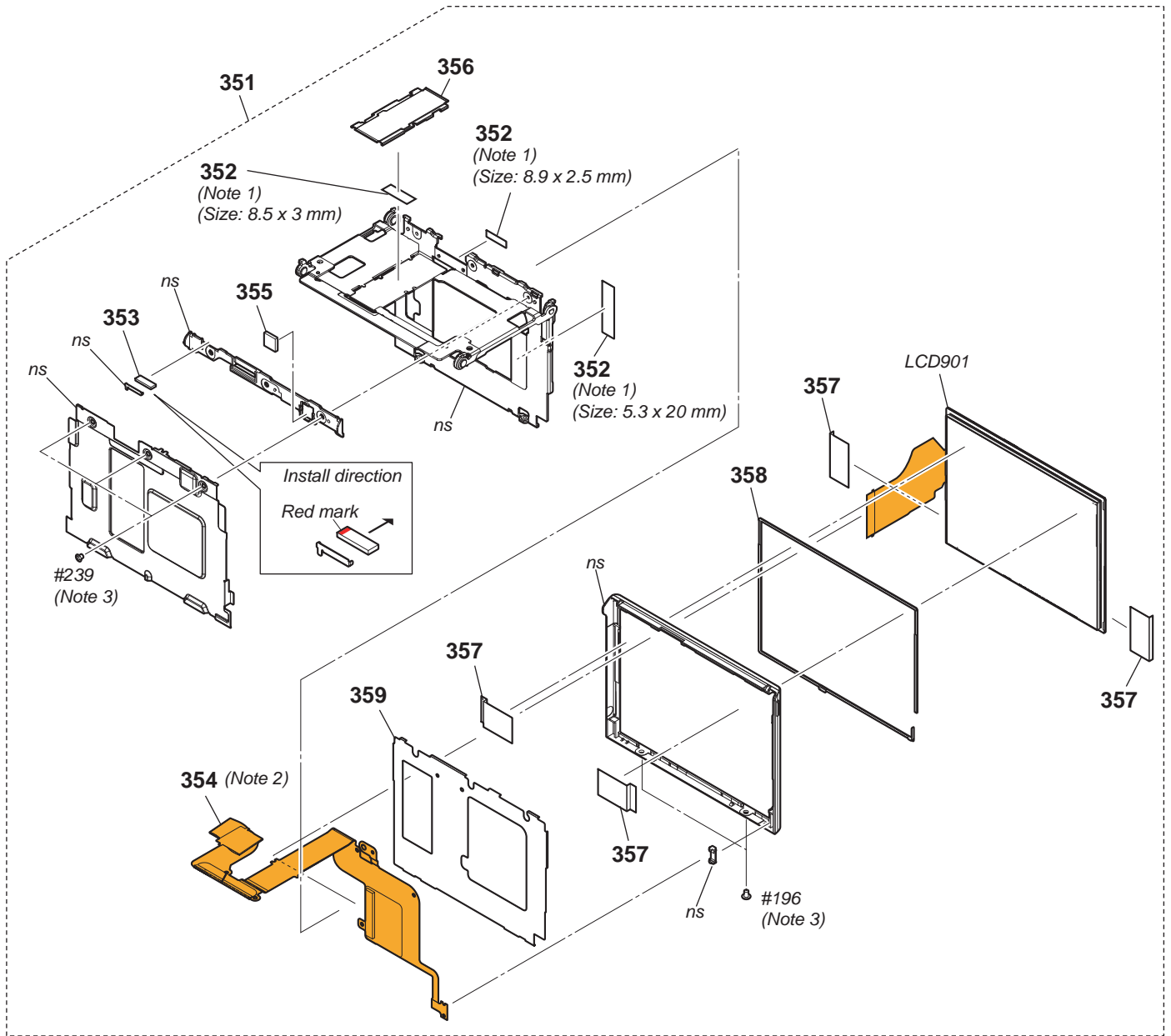
Ref. No. or Q'ty	Part No.	SP Description
251	4-528-650-01	SHEET, SENSOR
252	A-2059-645-A	RETAINER ASSY (SERVICE), MANUAL RING
253	4-528-648-01	SHEET A, MANUAL RING
254	4-478-874-11	RING, MANUAL
255	4-478-875-03	RING, LENS
256	4-536-430-01	SHEET (EYE SENSOR), ADHESIVE
257	4-532-576-01	COVER, EYE SENSOR
258	A-2081-514-A	SERVICE, CABINET (FRONT) ASSY
259	4-433-889-01	WINDOW (500), AF
260	4-534-037-01	REINFORCEMENT (R), ADSHEET
261	4-534-036-01	REINFORCEMENT (R), PLATE
262	4-541-618-01	TAPE (FR), CONDUCTIVE
263	X-2591-656-1	INNER ASSY, CABINET (UPPER) (609)
264	4-534-033-01	CORRECTION, ADSHEET (EVF)
265	4-534-034-02	CORRECTION, EVF
266	4-528-654-02	STRAP (L)
267	4-534-035-01	STRAP (L), ADHESIVE SHEET
268	4-534-038-01	SHEET, MICROPHONE BLIND
269	A-2078-251-A	RING BLOCK ASSY, LENS
#209	4-264-751-01	SCREW (M1.4), NEW TRU-STAR

EVF Block Assy Section



Ref. No. or Q'ty	Part No.	SP Description
301	A-2073-042-B	COVER BLOCK ASSY, EVF (SD)
302	A-2081-513-A	VF BLOCK ASSY (SERVICE)
303	A-2076-380-A	EV-1012 BOARD, COMPLETE
304	4-572-651-01	INSULATING SHEET (VF)
305	1-980-065-11	FP-2351 FLEXIBLE BOARD
306	X-2591-634-1	ASSY, EVF LAUNCH
307	A-2076-383-A	ST-1032 FLEXIBLE BOARD, COMPLETE
308	4-572-649-01	INSULATING SHEET (MAIN CON)
309	4-572-633-01	HOLDER, MAIN CON
310	4-574-553-01	SHEET, CU (ST)
C901	△ 1-118-487-11	CAP, ALUMINIUM ELECT 46uF 330V
#247	4-412-769-11	SCREW (M1.4), NEW TRU-STAR, P2
#312	4-448-213-01	SCW, 0+P2 P1.4

Hinge (LCD) Block Assy Section



Note 2

This repair part supplied by Sony differ from those used for the unit. This is because of part commonality.

ソニーから供給する補修用部品は、セットに使われているものと異なることがあります。これは部品の共通化によるものです。

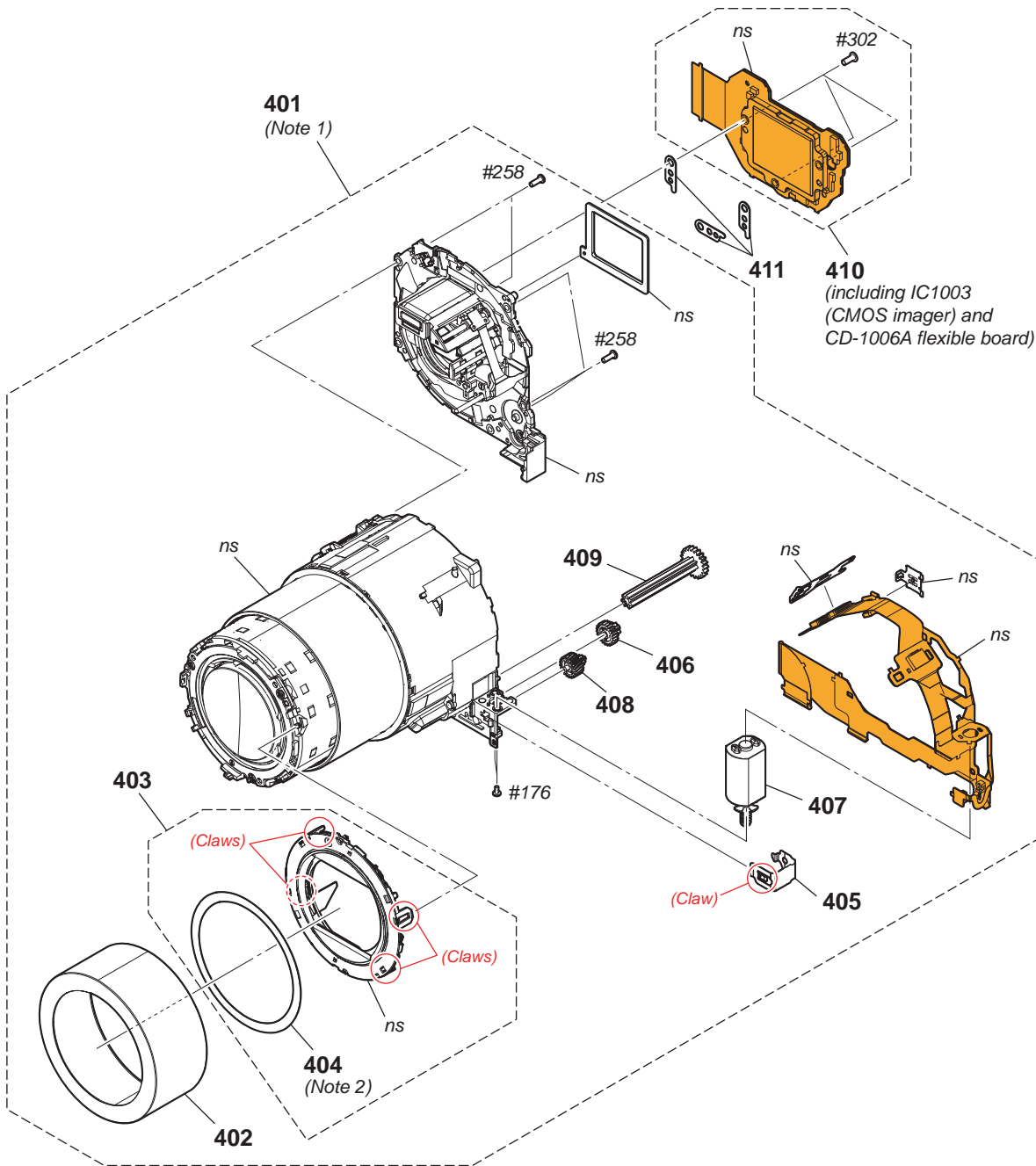
Ref. No. or Q'ty

Ref. No. or Q'ty	Part No.	SP Description
359	4-479-103-01	SHEET (LCD), LIGHT INTERCEPTION
LCD901	1-811-695-11	PANEL MODULE (PE5-BJD)
#196	4-178-124-01	SPECIAL (M1.4 (D2.75))
#239	4-287-435-11	SCREW (M1.4 EUROPE) TYPE

Ref. No.

Ref. No. or Q'ty	Part No.	SP Description
351	A-2059-642-C	HINGE LCD ASSY (SERVICE)
352	2-649-300-01	SHEET, ADHESIVE
353	1-471-678-11	MAGNET
354	A-2045-285-A	LC-1021 FLEXIBLE BOARD, COMPLETE (Note 2)
355	1-471-591-11	MAGNET (ND5.4X5.4X1.4)
356	4-479-003-01	RETAINER, LC FLEXIBLE
357	4-541-624-01	SHEET2 (LCD), INTERCEPTION
358	4-479-101-01	SHEET (LCD), ADHESIVE

Lens Block Section



Ref. No. or Q'ty	Part No.	SP Description
401	A-2057-540-A	SERVICE, LENS DEVICE LSV-1710A
402	A-2080-831-A	RING (A) (SERVICE), ORNAMENTAL
403	A-2032-894-A	BARRIER BLOCK ASSY
404	4-531-005-01	TAPE, BARRIER
405	4-294-347-01	RETAINER, FG
406	A-1940-536-A	GEAR A LUBRICATED ASSY
407	A-2049-433-A	DC MOTOR WORM ASSY
408	A-2032-915-A	LUBRICATING BLOCK ASSY, WHEEL
409	A-2032-916-A	LUBRICATING BLOCK ASSY, (B)
410	A-2081-758-A	INDIVIDUAL, FILTER BLOCK ASSY
411	Selection	SPACER PLATE
#176	3-947-504-31	SCREW (M1.2)
#258	4-299-468-11	SCREW, TAPPING UB1.2 (CH)
#302	3-703-816-18	SCREW (M1.4X3.5), SPECIAL HEAD

Selection Parts

Ref. No.411

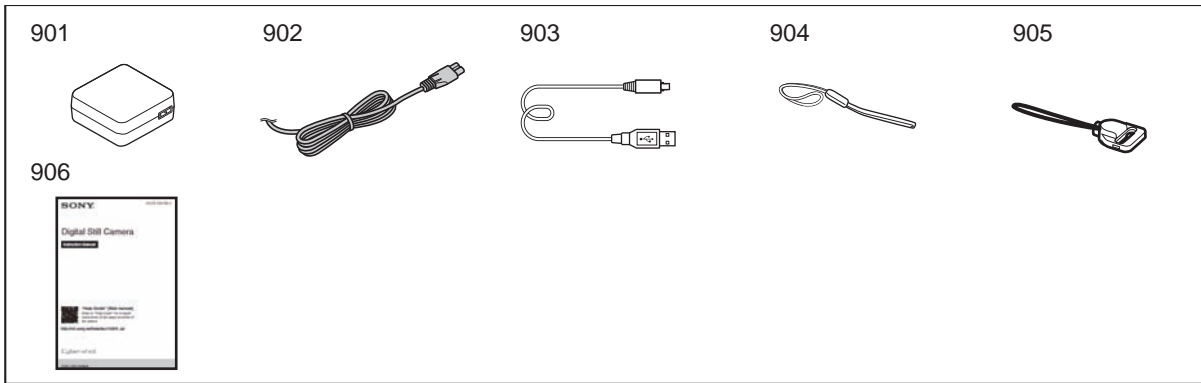
These parts are provided for shift and tilt adjustment. Change the thickness (t) according to result of adjustment.

Ref. No. or Q'ty	Part No.	SP Description
	4-410-539-01	SPACER PLATE (A) (t=0.10)
	4-410-539-11	SPACER PLATE (A) (t=0.11)
	4-410-539-21	SPACER PLATE (A) (t=0.12)
	4-410-539-31	SPACER PLATE (A) (t=0.13)
	4-410-539-41	SPACER PLATE (A) (t=0.14)
	4-410-539-51	SPACER PLATE (A) (t=0.15)
	4-410-539-61	SPACER PLATE (A) (t=0.16)
	4-410-539-71	SPACER PLATE (A) (t=0.17)
	4-410-539-81	SPACER PLATE (A) (t=0.18)

Lens Block Section

Ref. No. or Q'ty	Part No.	SP Description
	4-410-539-91	SPACER PLATE (A) (t=0.19)
	4-410-540-01	SPACER PLATE (B) (t=0.20)
	4-410-540-11	SPACER PLATE (B) (t=0.21)
	4-410-540-21	SPACER PLATE (B) (t=0.22)
	4-410-540-31	SPACER PLATE (B) (t=0.23)
	4-410-540-41	SPACER PLATE (B) (t=0.24)
	4-410-540-51	SPACER PLATE (B) (t=0.25)
	4-410-540-61	SPACER PLATE (B) (t=0.26)
	4-410-540-71	SPACER PLATE (B) (t=0.27)
	4-410-540-81	SPACER PLATE (B) (t=0.28)
	4-410-540-91	SPACER PLATE (B) (t=0.29)
	4-437-388-01	SPACER PLATE C (t=0.30)
	4-437-388-11	SPACER PLATE C (t=0.31)
	4-437-388-21	SPACER PLATE C (t=0.32)
	4-437-388-31	SPACER PLATE C (t=0.33)
	4-437-388-41	SPACER PLATE C (t=0.34)
	4-437-388-51	SPACER PLATE C (t=0.35)
	4-437-388-61	SPACER PLATE C (t=0.36)
	4-437-388-71	SPACER PLATE C (t=0.37)
	4-437-388-81	SPACER PLATE C (t=0.38)
	4-437-388-91	SPACER PLATE C (t=0.39)
	4-472-511-01	SPACER PLATE D (t=0.40)
	4-472-511-11	SPACER PLATE D (t=0.41)
	4-472-511-21	SPACER PLATE D (t=0.42)
	4-472-511-31	SPACER PLATE D (t=0.43)
	4-472-511-41	SPACER PLATE D (t=0.44)
	4-472-511-51	SPACER PLATE D (t=0.45)
	4-472-511-61	SPACER PLATE D (t=0.46)
	4-472-511-71	SPACER PLATE D (t=0.47)
	4-472-511-81	SPACER PLATE D (t=0.48)
	4-472-511-91	SPACER PLATE D (t=0.49)
	4-472-512-01	SPACER PLATE E (t=0.50)

5-3. Accessories



Ref. No. or Q'ty	Part No.	SP Description
901	△ 1-490-498-71	AC Adaptor (AC-UB10C/UB10D) (IN5)
901	△ 1-492-868-11	AC Adaptor (AC-UB10C/UB10D) (UC2)
901	△ 1-492-868-21	AC Adaptor (AC-UB10C/UB10D) (CN1)
901	△ 1-492-868-31	AC Adaptor (AC-UB10C/UB10D) (J1)
901	△ 1-492-868-42	AC Adaptor (AC-UB10C/UB10D) (EXCEPT UC2, IN5, CN1, J1)
902	△ 1-837-421-13	Power Cord (mains lead) (CEH, HK1)
902	△ 1-837-424-11	Power Cord (mains lead) (TW6)
902	△ 1-837-427-11	Power Cord (mains lead) (CE3, RU3, E32)
902	△ 1-837-428-11	Power Cord (mains lead) (KR2)
902	△ 1-848-142-11	Power Cord (mains lead) (IN5)
903	1-846-615-12	Micro USB Cable
904	4-470-899-11	Wrist Strap
905	4-433-905-01	Strap adapter
906	4-574-160-01 *	Instruction Manual (JAPANESE)
906	4-574-160-11 *	Instruction Manual (ENGLISH)
906	4-574-160-21 *	Instruction Manual (FRENCH, SPANISH)
906	4-574-160-31 *	Instruction Manual (GERMAN, DUTCH, SWEDISH, ITALIAN, PORTUGUESE, DANISH, FINNISH, NORWEGIAN, POLISH, CZECH, HUNGARIAN, SLOVAK)
906	4-574-160-41 *	Instruction Manual (RUSSIAN, UKRAINIAN)
906	4-574-160-51 *	Instruction Manual (ARABIC, PERSIAN, SIMPLIFIED CHINESE)
906	4-574-160-61 *	Instruction Manual (SIMPLIFIED CHINESE)
906	4-574-160-71 *	Instruction Manual (THAI, INDO-NESEAN)
906	4-574-160-81 *	Instruction Manual (TRADITIONAL CHINESE)
906	4-574-160-91 *	Instruction Manual (KOREAN)

Ref. No. or Q'ty	Part No.	SP Description
	△ 8-022-359-00	Rechargeable Battery Pack NP-BX1/J (J1)
	△ 8-022-359-31	Rechargeable Battery Pack NP-BX1/UC (UC2)
	△ 8-022-359-50	Rechargeable Battery Pack NP-BX1/CE (EXCEPT UC2, CN1, J1)
	△ 8-022-359-71	Rechargeable Battery Pack NP-BX1/CN (CN1)

Revision History

Ver.	Date	History	Contents	S.M. Rev. issued
1.0	2015.06	Official Release	—	—

DSC-RX100M4 (UC2)
DSC-RX100M4 (CE3)
DSC-RX100M4 (CEH)
DSC-RX100M4 (RU3)
DSC-RX100M4 (E32)
DSC-RX100M4 (IN5)
DSC-RX100M4 (TW6)
DSC-RX100M4 (HK1)
DSC-RX100M4 (CN1)
DSC-RX100M4 (KR2)
DSC-RX100M4 (J1)
9-896-740-31

Sony Corporation

Printed in Japan
2015. 06 08
© 2015